

BAYT 980
ZAPORA HYDRAULICZNA

INSTRUKCJA INSTALACJI ZAPORY

W celu zapewnienia odpowiedniego działania zapory **BAYT 980** zaleca się postępować zgodnie z instrukcją i rysunkami w niej zawartymi.

WAŻNE: MONTAŻ POWINIEN BYĆ PRZEPROWADZONY PRZEZ WYKWALIFIKOWANYCH TECHNIKÓW, W ZGODNOŚCI Z NORMAMI PN-EN 12453, PN-EN 12445 ORAZ DYREKTYWĄ O MASZYNACH 98/37/WE. POWINNA BYĆ RÓWNIEŻ PRZEPROWADZONA ANALIZA RYZYKA W ZGODNOŚCI Z OBOWIĄZUJĄCYMI NORMAMI.

CHARAKTERYSTYKA:

„**Bayt 980**” jest zaporą hydrauliczną wyposażoną w ruchome ramię aluminiowe zapewniające kontrolę ruchu na drogach i terenach, głównie przemysłowych.

Mechanizm jest zamknięty w obudowie z malowanej blachy nierdzewnej; opcjonalnie, na życzenie klienta możliwe jest wykonanie ze stali nierdzewnej. Składa się on z zespołu hydraulicznego, sprężyny kompensującej oraz elektronicznego programatora. Wyłącznik zasilania jest przymocowany do drzwi co umożliwi bezpieczny dostęp do mechanizmu w trakcie prac serwisowych.

Dostępne są trzy wersje, zależnie od wymaganego zastosowania. Zarówno w cyklu podnoszenia jak i opuszczania ramienia dostępny jest mechanizm spowolnienia, zmniejszający prędkość podczas ostatnich stopni ruchu ramienia. Pompa i siłownik hydrauliczny stanowią pojedynczy blok/element.

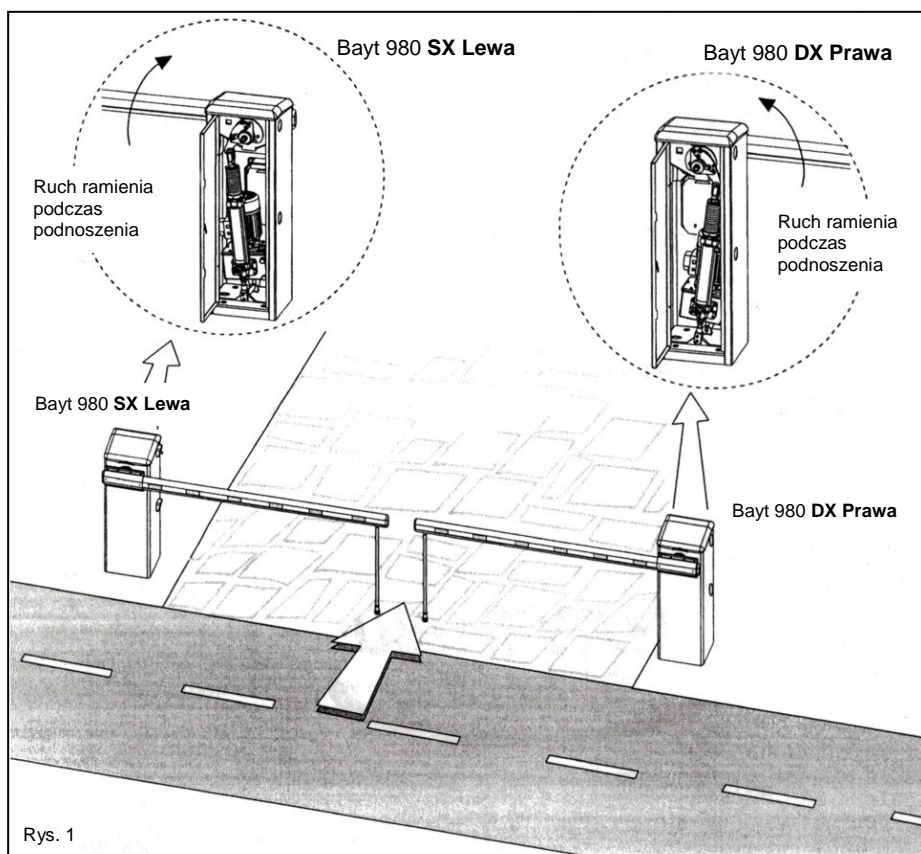
KONTROLA WSTĘPNA

Przed przystąpieniem do montażu zapory bayt 980 należy się upewnić że:

- miejsce montażu jest odpowiednie do zainstalowania zapory
- żadne przeszkody nie zakłócają ruchu ramion
- prace wiążące się z położeniem przewodów elektrycznych nie koliduje z instalacjami podziemnymi.
- wykonano analizę ryzyka tak jak wskazano w książce kontroli. Instalacja musi być w pełni zgodna z obowiązującymi normami

INSTALACJA ZAPORY BAYT 980

IDENTYFIKACJA ZAPORY LEWEJ I PRAWEJ: Bayt 980 został zaprojektowany w wersji prawej i lewej. W obu przypadkach siłownik hydrauliczny zawsze pcha ramię w górę w cyklu otwierania. (Rys. 1).



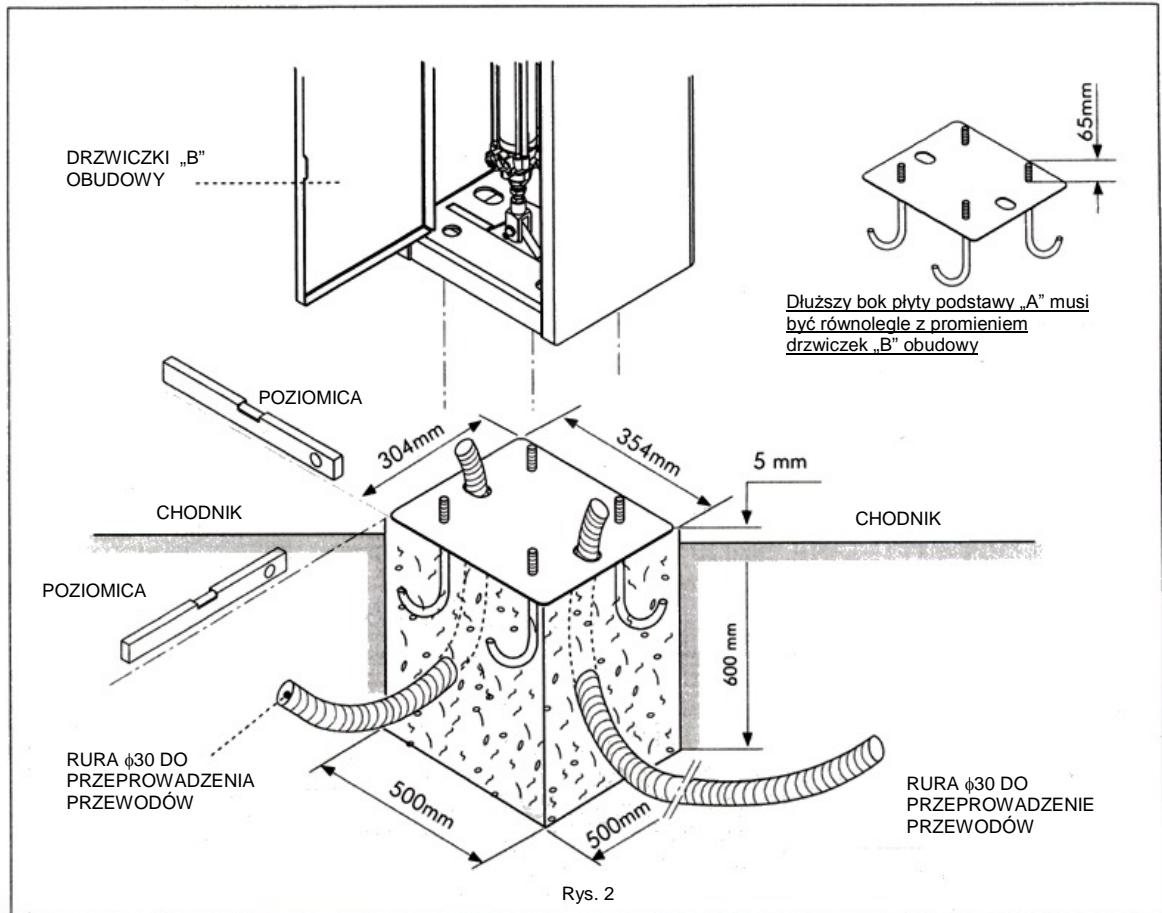
Rys. 1

INSTALACJA BARIERY NA PŁYTCIE PODSTAWY „A”

- Pierwszą operacją jest ustawienie **plyty podstawy „A”** (rys. 2) na idealnie wypoziomowanym betonowym fundamencie. Dłuższy bok płyty powinien być ustawiony po tej samej stronie co drzwi w obudowie bariery BAYT 980. Przed wylaniem betonu, należy wstawić dwie rury o średnicy 30 mm, aby przeprowadzić przez nie przewody elektryczne (zasilanie, przewody urządzeń sterujących i urządzeń bezpieczeństwa) (rys., 2).

Ważne: Przed wbetonowaniem płyty podstawy należy dokładnie dokręcić cztery „kotwice” podstawy tak aby ich gwinty całkowicie wystawały.

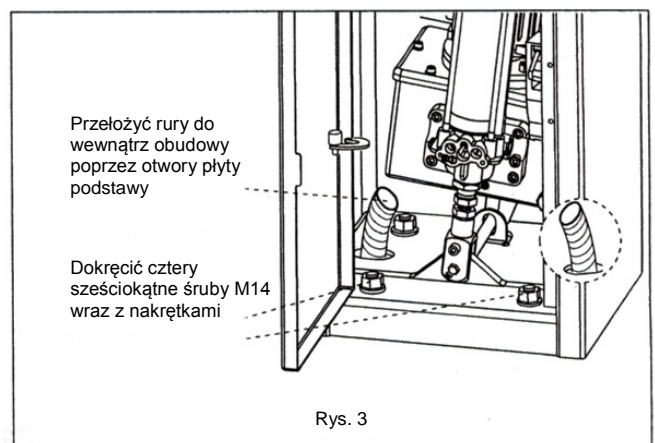
Ważne: Płyta podstawy musi być idealnie wypoziomowana za pomocą poziomicy w obu płaszczyznach (jak pokazano na rysunku). Jej poziom musi być o **5 mm wyżej** niż poziom drogi/chodnika (rys. 2).



MONTOWANIE OBUDOWY NA PŁYTCIE PODSTAWY „A”

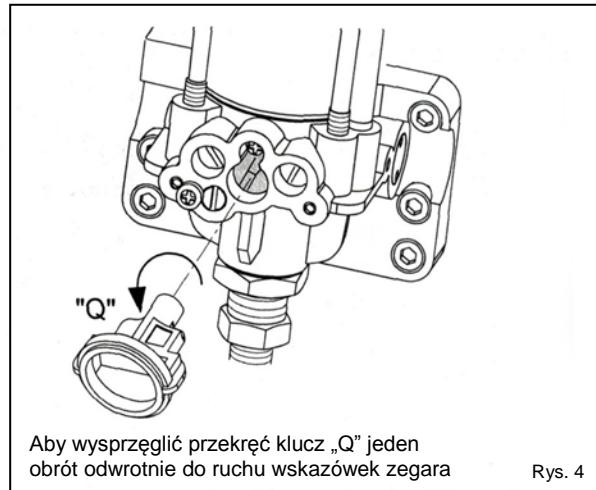
Kiedy **plyta podstawy „A”** będzie już odpowiednio zamocowana w betonowym podłożu można przystąpić do mocowania **obudowy** bariery BAYT 980 poprzez ustawienie jej na wystających z podstawy gwintach i przykręcenie za pomocą czterech sześciokątnych **nakrętek M14** wraz z odpowiednimi **podkładkami** (rys. 3).

Ważne: Podczas montażu obudowy na płycie podstawy „A” należy się upewnić, że rury z przewodami są poprawnie zamocowane wewnątrz obudowy.



WYSPRZĘGLENIE W CELU RĘCZNEGO STEROWANIA RAMIENIEM

W przypadkach takich jak brak zasilania, mechanizm zapory Bayt 980 może być wysprzęglony w celu ręcznego sterowania ramieniem. Za pomocą specjalnego klucza wysprzęglającego „Q” dostarczonego z zaporą należy zwolnić zawór „V” położony z przodu pomiędzy zaworami bezpieczeństwa (rys. 4).



Rys. 4

PARAMETRY TECHNICZNE

Silnik elektryczny

Moc	0.37KW (0.5 CV)
Zasilanie	230V
Częstotliwość	50Hz
Pobór prądu	2,4A
Pobór mocy	510W
Kondensator	20 μ F
Obroty silnika	1350 obr./1'
Intensywność pracy	S3

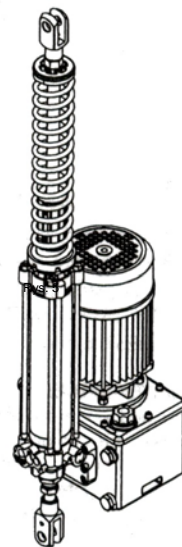
Pompa

Ciśnienie pracy	2MPa (10 bars)
Ciśnienie maksymalne	4MPa (30 bars)
Typ oleju	OIL FADINI A 15 BY AGIP
Objętość zbiornika	2.5dm ³ (2.5 litra)
Waga	22.5 Kg
Temperatura pracy	-30°C +80°C
Standardy zabezpieczeń	IP 673

Siłownik hydrauliczny

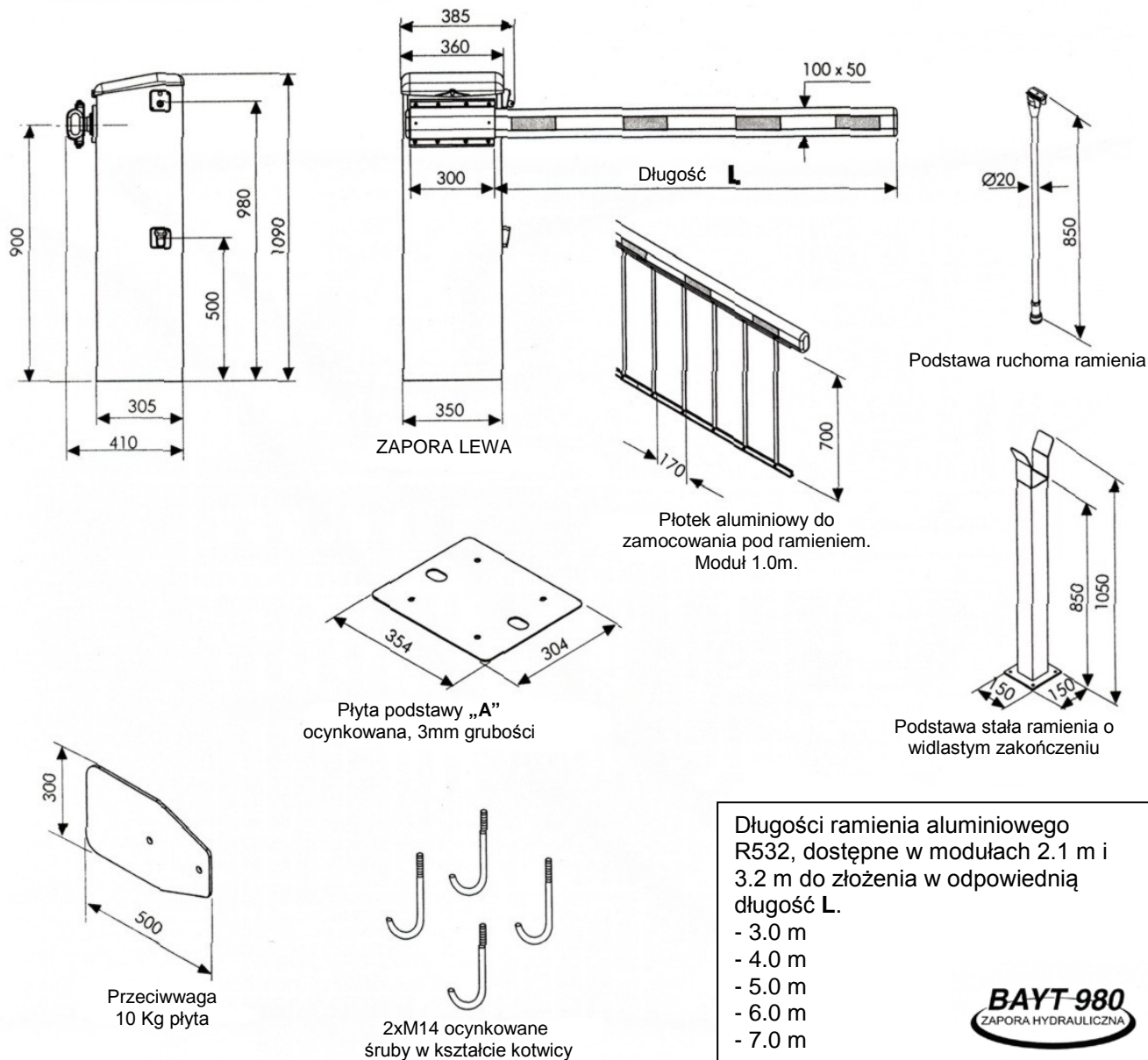
Średnica wewnętrzna tłoka	φ40mm
	φ50mm
	φ60mm
Średnica wału	φ16mm
Wysuw tłoka	176-187mm
Moment obrotowy (φ40)	250Nm
Moment obrotowy (φ50)	400Nm
Moment obrotowy (φ60)	570Nm
Waga zapory Bayt 980 (kompletnej)	95Kg
Waga ramienia 6m	13Kg
Kolor obudowy	RAL 2002 czerwony/pomarańczowy
Kolor górnej pokrywy	Szary metaliczny
Kolor drzwiczek	Szary metaliczny

Pompa P12	– Średnica φ40	–Czas otwierania 4s
Pompa P6	– Średnica φ40	–Czas otwierania 8s
Pompa P6	– Średnica φ50	–Czas otwierania 14s
Pompa P6	– Średnica φ60	–Czas otwierania 19s



Rys. 5

WYMIARY OGÓLNE



KONSERWACJA

Aby osiągnąć optymalne działanie i bezawaryjną pracę całego wyposażenia oraz zachować normy bezpieczeństwa, wymagane jest, aby inspekcje i konserwacja dla całej instalacji wykonywana była przez wykwalifikowanych serwisantów (zarówno części mechaniczne jak i elektryczne wraz z oprzewodowaniem).

- Elementy hydrauliczne: konserwacja średnio co 6 miesięcy
- Elementy elektroniczne i urządzenia bezpieczeństwa: konserwacja raz w miesiącu.

OSTRZEŻENIA

- Wykonać analizę zagrożeń przed rozpoczęciem instalacji i zniwelować ewentualne zagrożenia poprzez zastosowanie urządzeń zabezpieczających w zgodności z normami PN-EN 12445 i PN-EN 12453.
 - Postępować zgodnie z dołączoną instrukcją.
 - Sprawdzić, czy informacje zawarte na tabliczce znamionowej zgadzają się z parametrami sieci zasilającej.
 - Opakowanie (karton, polistyren, nylon) powinny być przetwarzane przez wyspecjalizowane firmy.
 - W przypadku konieczności wyjęcia siłownika, nie wolno przecinać przewodów elektrycznych, należy odłączyć je z zacisków poprzez poluzowanie śrub w skrzynce przyłączeniowej.
 - Odłączyć zasilanie przed otwarciem skrzynki przyłączeniowej.
 - Całą automatyka musi być podłączona do przewodu ochronnego sieci zasilającej.
 - Karta gwarancyjna – na życzenie klienta.
- Zaleca się zapoznanie z ostrzeżeniami i sugestiami zawartymi w powyższym poradniku.

Rozwój firmy MECCANICA FADINI szedł zawsze w parze z troską o zagwarantowanie jakości swoich produktów. W ramach stałego procesu polepszania produkcji wprowadzono taki system pracy. Który pozwoliłby na zagwarantowanie stałego poziomu jakości produktów oraz na stosowanie zmian odpowiadających wszelkim Europejskim Normom Jakościowym.



Załącznik 1. Wymiary płyty podstawy

