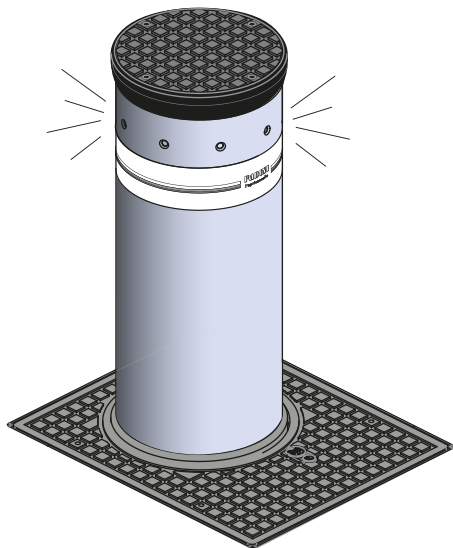


TALOS

PL Elektrohydrauliczny słupek blokady wjazdu



TALOS



ELEKTROHYDRAULICZNY
SŁUPEK BLOKADY WJAZDU



meccanica
FADINI[®]

Dla zapewnienia optymalnej pracy słupka serii TALOS, zaleca się postępować zgodnie z wytycznymi zawartymi w niniejszej instrukcji i odpowiadającymi im rysunkami.

WAŻNE: kompletny system automatyki musi być wykonany przez wykwalifikowanych montażystów, zgodnie z normami bezpieczeństwa EN-12453 – EN 12445 oraz zgodnie z Dyrektywą o Maszynach 2006/42/WE.

Wymagane jest przeprowadzenie szczególnej analizy ryzyka zgodnie z obowiązującymi normami.



Ten symbol wskazuje na zachowanie szczególnej uwagi przy wykonywanych czynnościach montażowych i uruchamianiu automatyki. Nie zachowanie tych ostrzeżeń może wpłynąć na niewłaściwe działanie słupka.



UWAGI WSTĘPNE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I POPRAWNEGO FUNKCJONOWANIA SYSTEMU AUTOMATYKI



Przed przystąpieniem do montażu słupka należy zweryfikować następujące elementy:

1. czynności montażowe, kontrola, testowanie, analiza ryzyka i późniejsza konserwacja muszą być przeprowadzone przez wykwalifikowanych montażystów, zgodnie z normami (zob. na www.fadini.net/supporto/download)
2. słupek ten został zaprojektowany do użytkowania wyłącznie w sposób określony w niniejszej instrukcji, wraz z zalecanymi akcesoriami bezpieczeństwa
3. jakiegokolwiek inne użytkowanie, nie opisane w niniejszej instrukcji, może powodować wadliwe działanie lub uszkodzenie mienia i osób
4. należy sprawdzić spójność gleby w celu zapobieżenia osiadaniu gruntu czy deformacjom w miejscu montowanego słupka
5. należy sprawdzić, czy w miejscu montowania słupka nie przebiegają jakieś rury czy przewody
6. należy sprawdzić, czy w pobliżu montowanego słupka nie ma źródeł pola elektromagnetycznego mogącego zakłócać pracę słupka
7. należy sprawdzić czy napięcie w sieci zasilającej wynosi 230V – 50 Hz
8. **do zasilania słupka zaleca się używanie**

przewodów o przekroju żył 1,5 mm² – dla odległości do 50 m. W przypadku większych odległości należy używać przewodów o odpowiednio większym przekroju
UWAGA: Obecność w słupku sygnalizatora dźwiękowego nie wpływa na wybór przewodu. Wybrać przewód uziemiający o wymaganym przekroju, zgodny z miejscem montażu

9. do ewentualnej wymiany części zamiennych czy akcesoriów, należy używać zawsze części oryginalnych, wskazanych przez producenta
10. montażysta jest zobowiązany pouczyć użytkownika o zasadach działania słupka, o jego uruchamianiu, o awaryjnym ręcznym opuszczeniu słupka (wyprężanie)
11. montażysta jest zobowiązany poinformować użytkownika o niebezpieczeństwach grożących osobom i dzieciom znajdującym się w pobliżu słupka
12. producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian do niniejszej dokumentacji bez wcześniejszego powiadomienia

OPIS PRODUKTU

Talos jest to słupek służący do ograniczania przejazdu, z kolumną cylindryczną całkowicie chowaną w ziemi. Kolumna jest napędzana hydraulicznie poprzez centralę hydrauliczną umieszczoną wewnątrz słupka.

Seria TALOS dzieli się na następujące modele, w zależności od wysokości wysuwu kolumny, od grubości ścianki kolumny i od wytrzymałości na uderzenia (seria z symbolem HRC oznacza słupki ze zwiększoną odpornością na uderzenia i złamania).

Budowa i konstrukcja oraz sposób instalacji słupka jest taki sam dla całej gamy produktów serii TALOS wymienionych poniżej.

- TALOS 9450
- TALOS 9450/HRC
- TALOS 9460
- TALOS 9460/HRC
- TALOS 9470
- TALOS 9470/HRC
- TALOS 9480
- TALOS 9480/HRC
- TALOS 9651
- TALOS9651/HRC
- TALOS 9661
- TALOS 9661/HRC
- TALOS 9671
- TALOS 9671/HRC
- TALOS 9681
- TALOS 9681/HRC

Kolumna ruchoma wykonana jest ze stali Fe 360, ma średnicę 275 mm i grubość ścianki 4 mm lub 12 mm, traktowana metodą kateforezy i pomalowana proszkowo poliestrem.

Kolumna dostępna także w wersji ze stali nierdzewnej AISI 304 i AISI 316, wyłącznie o grubości 4mm.

W modelu HRC kolumna posiada dłuższy przewodnik wewnątrz kontenera w porównaniu do modelu standardowego. Długość przewodnika wynosi 40 cm; w modelu standardowym – 20 cm. Gwarantuje to zwiększoną odporność na uderzenie czy wyłamanie.

Programator elektroniczny ELPRO S40, sterujący słupkiem, jest montowany poza słupkiem, w miejscu chronionym.

Dla słupka jest przewidzianych szereg akcesoriów, które gwarantują bezpieczeństwo i manewrowość konieczne do zamontowania go w każdym miejscu publicznym i prywatnym.

Wszystkie modele słupka TALOS mogą być zamówione z dodatkowym wyposażeniem, które należy zaznaczyć w fazie zamawiania, tzn. zamówić oddzielnie:

- elektrozawór: pozwala opuścić kolumnę automatycznie w razie zaniku zasilania.
- czujnik obecności przeszkody (ciśnieniowy): nie pozwala na podniesienie słupka w przypadku jakiegś przeszkody nad nim.

- sygnalizator dźwiękowy: urządzenie sygnalizujące dźwiękiem przerywanym, działa podczas podnoszenia i opuszczania słupka.
- podgrzewacz: urządzenie służące do podniesienia temperatury wewnątrz słupka. Gdy temperatura zewnętrzna wynosi poniżej +5°C

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Producent MECCANICA FADINI snc (Via Mantova, 177/A – 37053 Cerea – VR – Italy) deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że słupek TALOS jest zgodny z Dyrektywą o Maszynach 2006/42/WE, i ponadto: może być sprzedawany i montowany jako „system automatyczny”, z akcesoriami i urządzeniami oryginalnymi, wskazanymi przez Producenta. Urządzenie, według określenia prawnego, jest „maszyną”, dlatego muszą mieć zastosowanie przez montażystę wszystkie normy bezpieczeństwa. Montażysta jest zobowiązany do wystawienia własnej deklaracji zgodności.

Producent nie bierze odpowiedzialności za nieprawidłowy montaż lub nieprawidłowe użytkowanie jego produktu.

Produkt jest zgodny z następującymi normami:

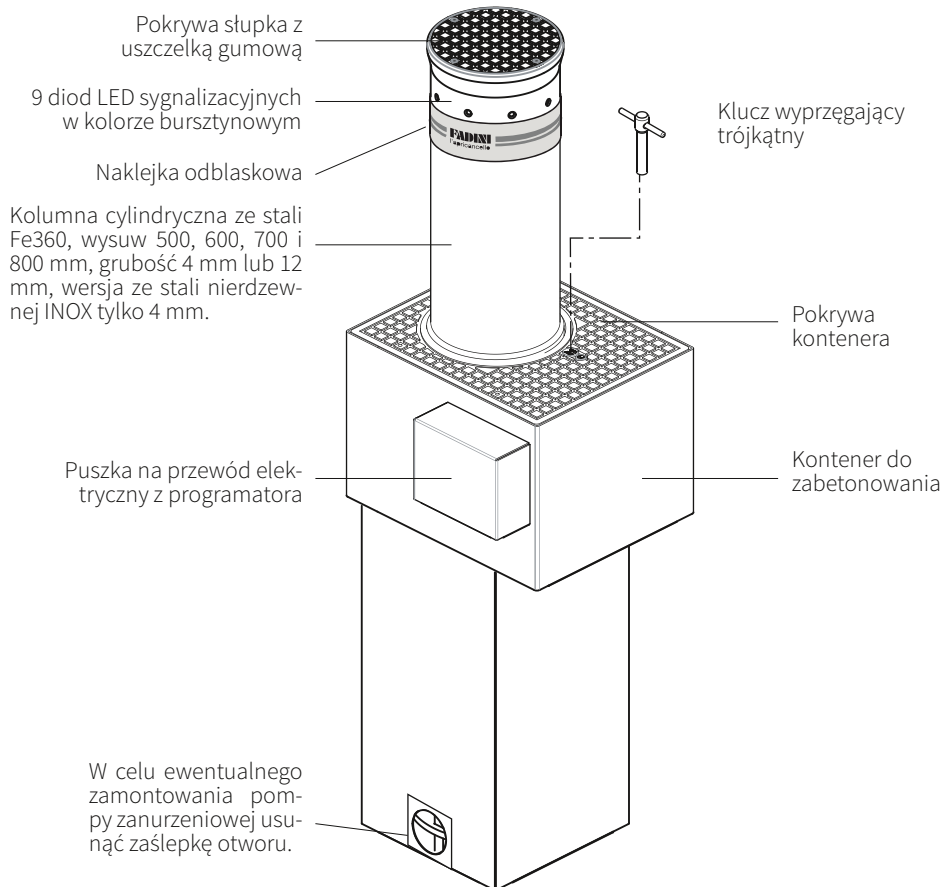
- Analiza ryzyka i sposoby jego zapobiegania EN 12445 i EN 12453
- Dyrektywa o niskim napięciu 2006/95 WE
- Dyrektywa o zgodności elektromagnetycznej 2004/108/WE

W celu poświadczenia produktu Producent deklaruje z pełną odpowiedzialnością zgodność produktu z NORMĄ PRODUKTU EN 13241-1

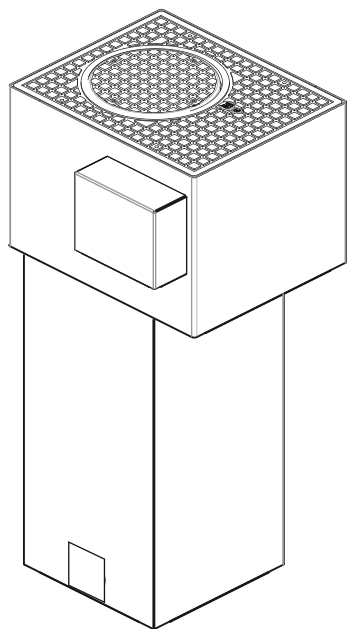
Meccanica Fadini s.n.c.
Responsible Manager

Dyrektor Odpowiedzialny

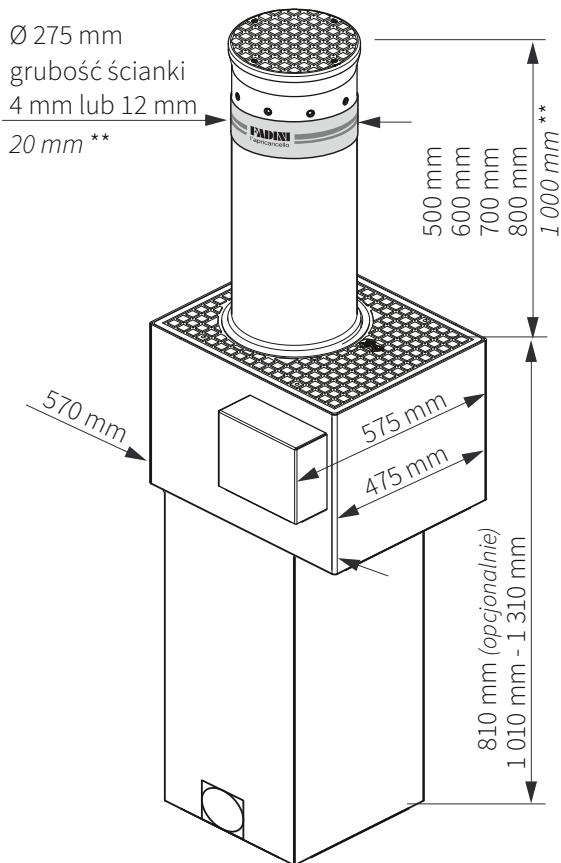
GŁÓWNE KOMPONENTY SŁUPKA



GŁÓWNE KOMPONENTY SŁUPEKA



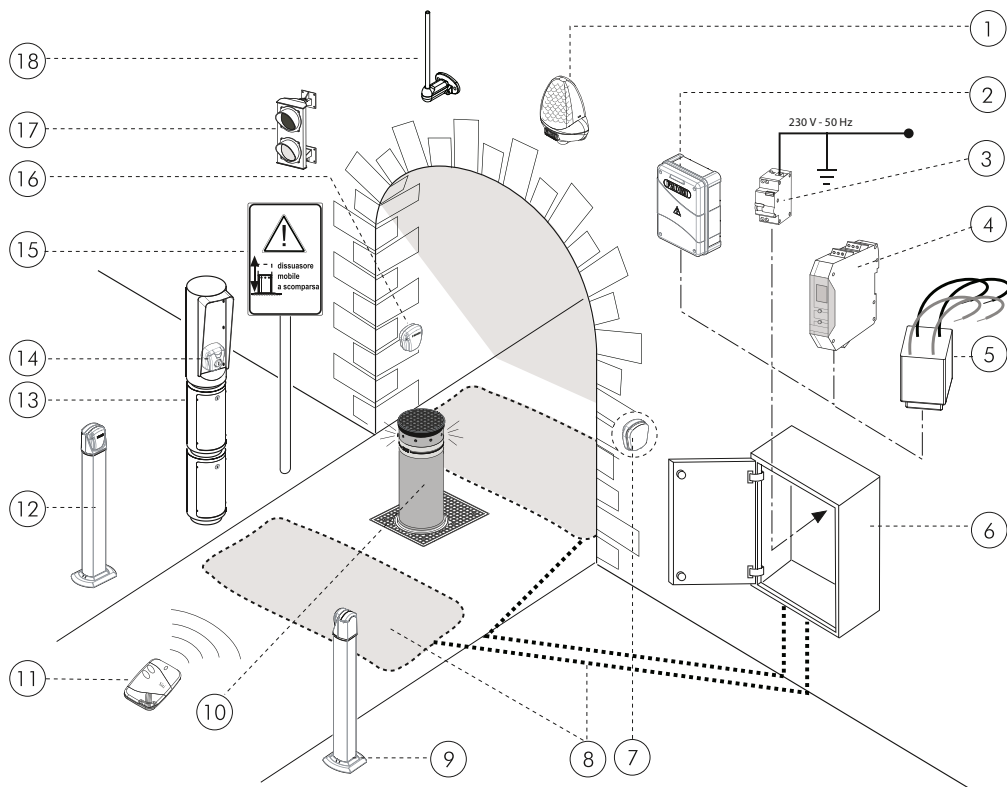
Słupek TALOS w pozycji opuszczonej



Słupek TALOS w pozycji podniesionej

* Dotyczy wersji M50

ELEMENTY KOMPLETNEGO SYSTEMU AUTOMATYKI



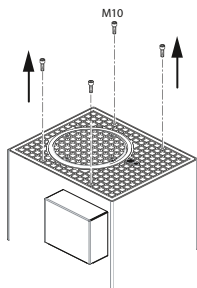
- | | |
|--|--|
| 1. Lampa ostrzegawcza | 11. Nadajnik |
| 2. Programator elektroniczny Elpro S40 | 12. Słupek fotobariery |
| 3. Wyłącznik magnetyczno-termiczny różnicowy, czułość 0,03A (nie ujęty w katalogu) | 13. Słupek Visual 344 (do umieszczenia w nim różnych akcesoriów) |
| 4. Detektor magnetyczny metali 2-kanałowy | 14. Przelącznik kluczowy |
| 5. Stabilizator (dostępka Talos z elektrozaworem) | 15. Tabliczka ostrzegawcza |
| 6. Obudowa ochronna | 16. Nadajnik fotobariery |
| 7. Odbiornik fotobariery | 17. Sygnalizator świetlny „czerwone-zielone” |
| 8. Pętla magnetyczna z przewodem zasilającym | 18. Antena |
| 9. Słupek fotobariery | |
| 10. Słupek hydrauliczny serii Talos | |

Spis wszystkich możliwych akcesoriów (zobacz katalog ogólny)

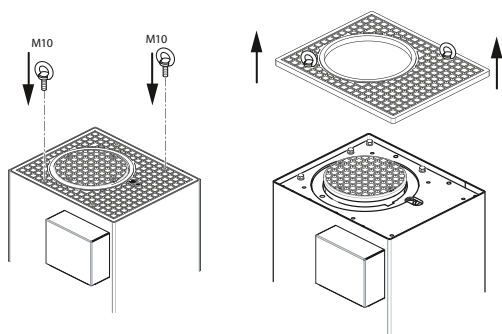
Upewnić się, że wszystkie przewody elektryczne, od wszystkich akcesoriów, dochodzą do programatora Elpro S40, bez zakłócania między nimi. Głębokość i średnice rur przepustowych muszą odpowiadać przyjętym normom bezpieczeństwa aktualnie obowiązującym.

MONTAŻ SŁUPKA (WYJMOWANIE SŁUPKA Z OBUDOWY)

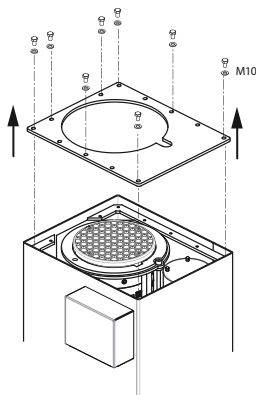
- 1 Wykręcić śruby M10 z pokrywy kontenera



- 2 Wkręcić w pokrywę po przekątnej 2 śruby z uchem M10

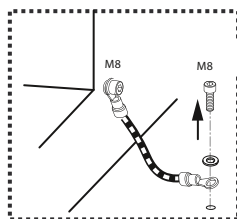


- 3 Zdjąć pokrywę wewnętrzną



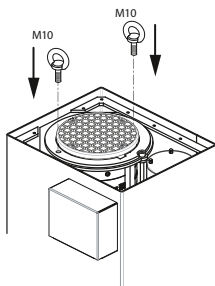
- 5 Wyciągnąć słupek

! Wyciągnąć ostrożnie wciągarką słupek, uważając aby nie uszkodzić przewodów hydraulicznych oraz wewnętrznych przewodów elektrycznych!

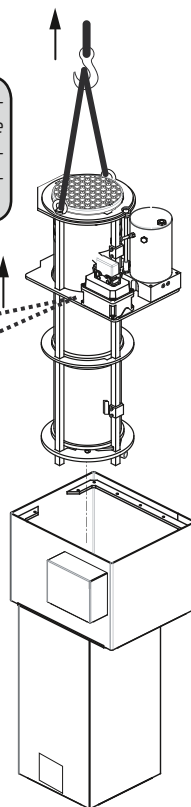


! UWAGA: przed wyciągnięciem słupek odłączyć przewód uziemiający!

- 4 Wkręcić 2 śruby z uchem w przygotowane otwory

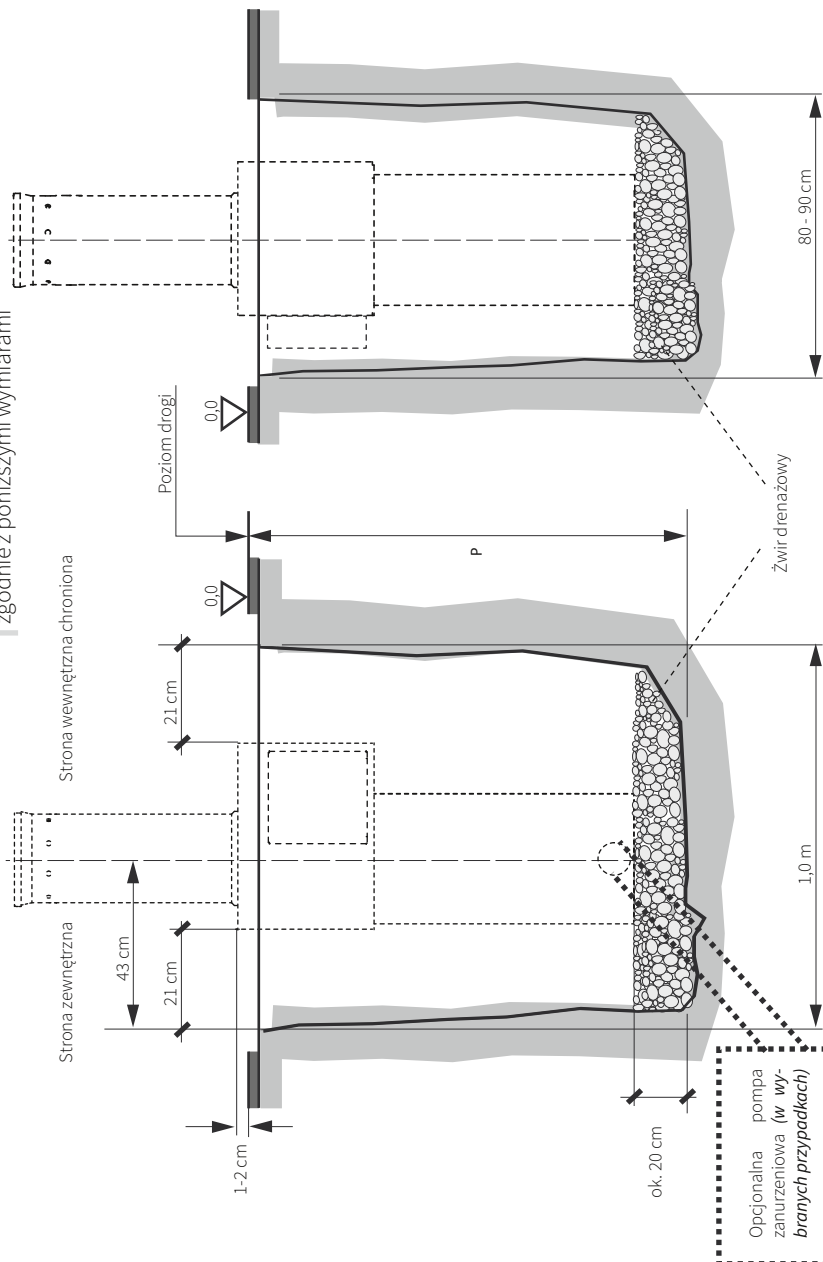


Obudowa do zabetonowania



MONTAŻ SŁUPKA (BETONOWANIE OBUDOWY)

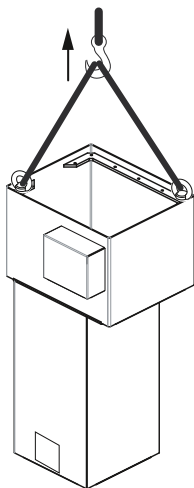
Należy wykonać dół w ziemi zgodnie z poniższymi wymiarami



! Zweryfikować przepuszczalność naturalną gleby: 50 l wody nie może sphywać dłużej niż 30/40 min: w przeciwnym razie należy zastosować pompę zanurzeniową.

MONTAŻ SŁUPKA (BETONOWANIE OBUDOWY c.d.)

Wkręcić po przekątnej 2 śruby z uchem M10 i wyciągnąć kontener.



Przygotować rurę karbowaną $\varnothing 50$ na przewody elektryczne

Wejście na rurę $\varnothing 50$ na przewody elektryczne

ELPRO S40



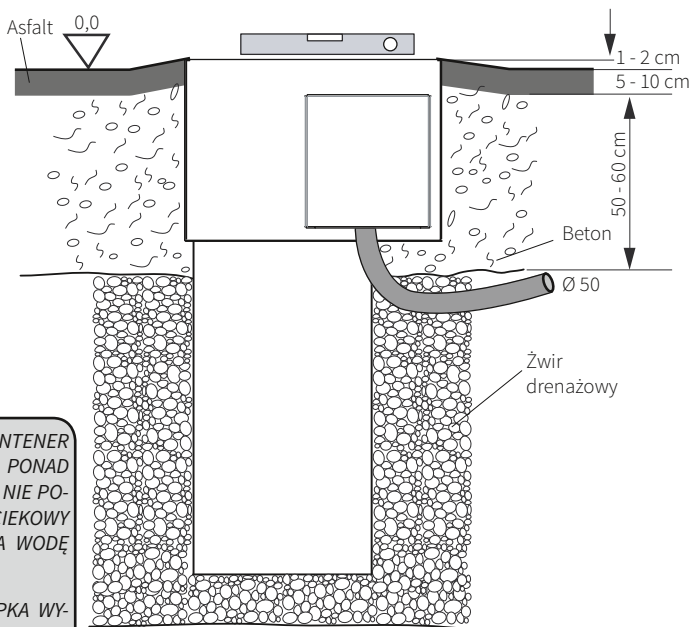
$\varnothing 50$

Żwir drenażowy

UWAGA: Kontener musi być wypoziomowany i wystawać ponad ziemię 1 - 2 cm.

UWAGA: Poziom górny kontenera musi być wyższy względem poziomu ziemi o ok. 1-2 cm, aby możliwe ograniczyć dostanie się wody do środka.

Naćliż beton dookoła kontenera na wysokość ok 5-10 cm ponad poziom ziemi. Odczekać potrzebny czas na zaschnięcie betonu (przynajmniej 7 dni) i wykonać obróbkę końcową nawierzchni drogi.

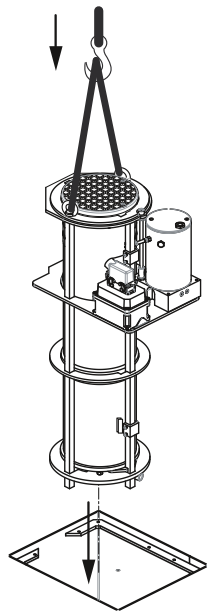


UWAGA: WAŻNE JEST ABY KONTENER WYSTAWAŁ OK. 1-2 CM PONAD POZIOM DROGI. SŁUPEK TALOS NIE POWINIEN SŁUżyć JAKO WPUSC ŚCIEKOWY LUB JAKO NIECKA ZBIERAJĄCA WODĘ DESZCZOWĄ.

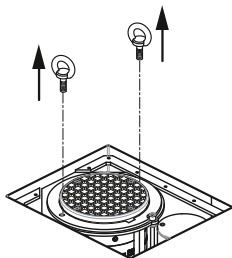
POWIERZCHNIA POKRYWY SŁUPKA WYMAGA CZYSZCZENIA, TAKŻE SPRZĘTEM CIĘŻKIM, NP. ZE ŚNIEGU.

MONTAŻ SŁUPKA (BETONOWANIE OBUDOWY c.d.)

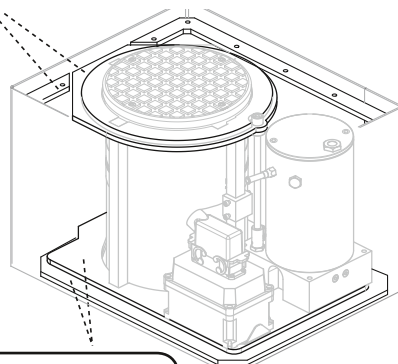
Po zaschnięciu betonu wkolo kontenera, przy pomocy wciągarki należy umieścić w środku obudowy słupek, uważając aby nie uszkodzić przewodów hydraulicznych ani elektrycznych...



... następnie należy usunąć śruby z uchem.



Muszą być na tym samym poziomie



⚠ Muszą do siebie ciasno przylegać w gnieździe kontenera

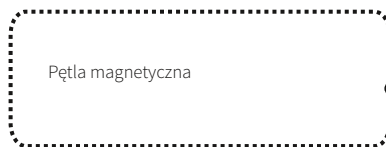
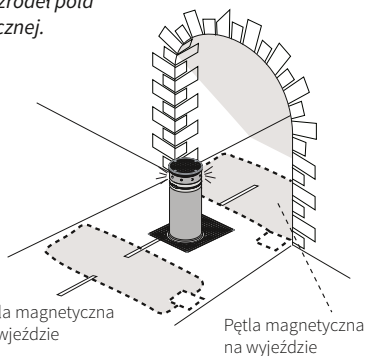
⚠ UWAGA: WAŻNE ABY SŁUPEK DOBRZE OSIADŁ W SWOIM GNIEŹDZIE, PODSTAWA SŁUPKA MUSI DOBRZE OPIERAĆ SIĘ O POWIERZCHNIĘ WEWNĘTRZNĄ KONTENERA, WOLNĄ OD GRUZU CZY ZANIECZYSZCZEŃ!

MONTAŻ WYPOSAŻENIA (PĘTLA MAGNETYCZNA, FOTOKOMÓRKI)

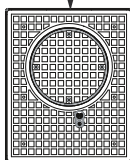
WAŻNE: Sprawdzić, czy w otoczeniu montowanego słupka nie ma źródeł pola elektromagnetycznego, mogącego zakłócać pracę pętli magnetycznej.

Pętla magnetyczna jest urządzeniem bezpieczeństwa zawsze aktywnym, wykrywającym przejeżdżające pojazdy: blokuje podniesienie się słupka w momencie gdy pojazd przejeżdża nad nim.

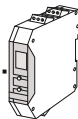
Należy wykonać w ziemi rowek i położyć pętlę wstępnie zmontowaną, którą producent może dostarczyć według katalogu (należy zawsze skonsultować z dokumentacją dostarczoną wraz z pętlą magnetyczną).



min 80 cm



Przewód zasilający (max 10 m) podłączony do pętli magnetycznej

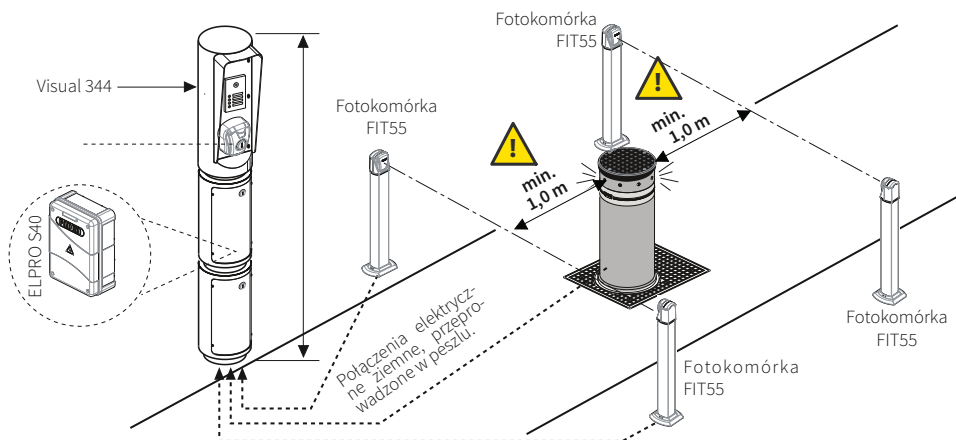


Detektor magnetyczny metali (należy zapoznać się z załączoną instrukcją).

Dostępne wersje:

Prefabrykowana pętla magnetyczna o dł. 6m obwodu (opcja w katalogu)

Prefabrykowana pętla magnetyczna o dł. 12m obwodu (opcja w katalogu)



Fotokomórki muszą być zamontowane w odległości minimalnej zapewniającej interwencję, zgodnie z powyższym schematem.

POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE (PROGRAMATOR ELPRO S 40)

Umieścić programator w miejscu suchym i zabezpieczonym przed ingerencją osób niepowołanych. Przeciągnąć w peszlu odpowiednie przewody służące do połączeń elektrycznych, odpowiednio do modelu montowanego słupka Talos (zob. str.2, pkt. 8). Sprawdzić czy wszystkie akcesoria są podłączone prawidłowo (s. 6).

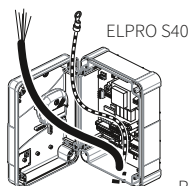


Przewód wielożyłowy BUT FLESSIBILE FG 70R 12x1,5 mm² lub BUT FLESSIBILE FG 70R 16x1,5 mm² (zob. str. 2, pkt 8) może mieć długość maksymalnie 50 m.

Przygotować przewód uziemiający o żądanym przekroju, odpowiadającym miejscu instalacji.

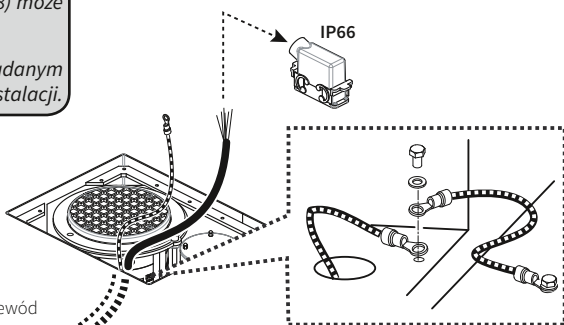
WAŻNE: Zastosować przewód uziemiający, odpowiedni do typu instalacji publicznej lub prywatnej, zgodnie z obowiązującymi normami bezpieczeństwa. Połączyć go wewnątrz programatora za pomocą dostarczonej śrubki.

Dla instalacji w miejscach publicznych używać przewodu o przekroju 16 mm².



ELPRO S40

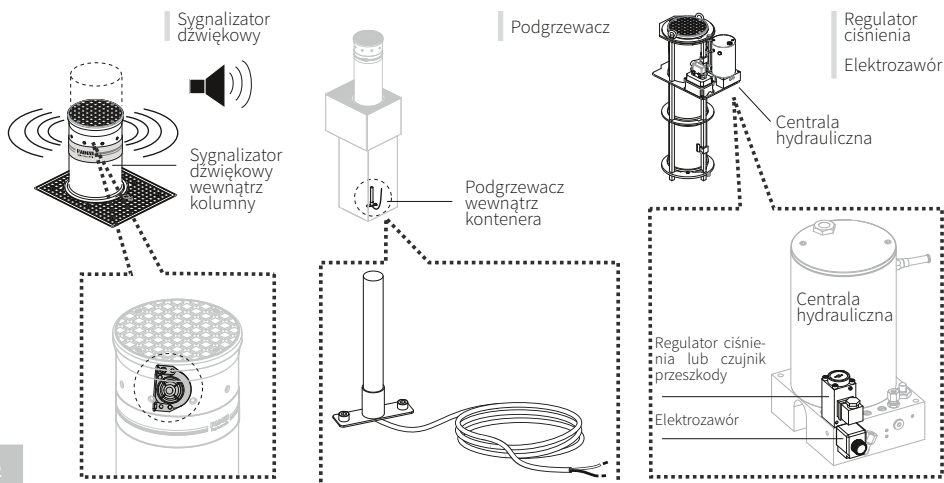
Przewód wielożyłowy i przewód uziemiający



IP66



UWAGA: przed przystąpieniem do wykonywania połączeń elektrycznych należy rozpoznać jakie akcesoria opcjonalne są zamontowane w słupku Talos (regulator ciśnienia, elektrozwór, sygnalizator dźwiękowy czy podgrzewacz), tak, aby móc poprowadzić przewody do puszkii przyłączeniowej, do właściwych zacisków.



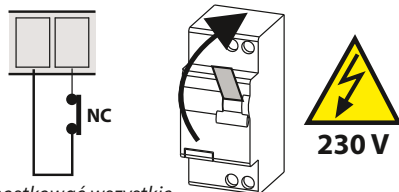
PIERWSZE URUCHOMIENIE SŁUPKA

Po podłączeniu wszystkich urządzeń i akcesoriów (wszystkie zestyki typu NC w Elpro S40 muszą być zwarte) można przystąpić do pierwszego uruchomienia słupka.

Zaleca się przeprowadzić najpierw analizę ryzyka.

Jeśli podłączone jest sterowanie radiowe, należy podać impuls otwarcia nadajnikiem wcześniej zakodowanym i spowodować podniesienie się kolumny słupka.

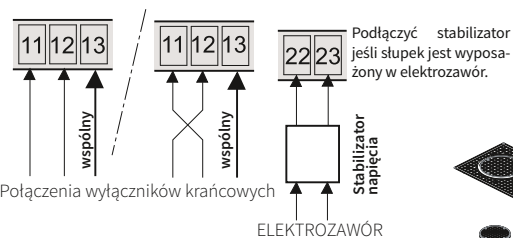
! UWAGA: Podłączyć zasilanie do systemu automatyzacji dopiero po wykonaniu wszystkich połączeń elektrycznych.



Zmostkować wszystkie zestyki typu NC programatora Elpro S40

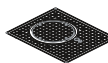
(*) Sprawdzić połączenia elektryczne do wyłącznika krańcowego. Po podaniu zasilania na programator, sprawdzić stan diod kontrolnych LED: przy opuszczonej kolumnie LED L8 ma być zgaszona, podczas gdy LED L9 zapalona. Jeśli tak nie jest, należy zamienić miejscami przewody na zaciskach 11 i 12 programatora Elpro S40.

UWAGA: Ważne jest, aby kolumna była całkowicie opuszczona. Gdyby kolumna słupka wystawała, należy kluczem wyprzegającym odblokować kolumnę, opuścić ją całkowicie pomagając sobie nogą, po czym zablokować kolumnę z powrotem (s. 17)



Połączenia wyłączników krańcowych

ELEKTROZAWÓR



L8= Wyłącznik krańcowy otwarcia M1, normalnie **ZAPALONA**, zgaszona przy kolumnie opuszczonej



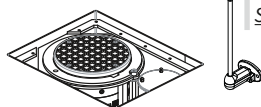
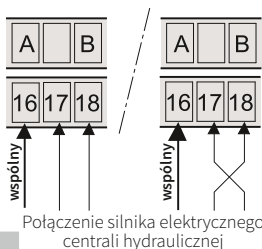
L9= Wyłącznik krańcowy zamknięcia M1, normalnie **ZAPALONA**, zgaszona przy kolumnie podniesionej

Jeśli system automatyki przewiduje więcej słupków niż jeden, procedurę należy przeprowadzić dla każdego słupka oddzielnie.

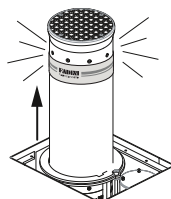
(**) Jeśli po podaniu zasilania diody LED wyłącznika krańcowego świecą się poprawnie (kolumna opuszczona = LED L8 jest zgaszona), po pierwszym impulsie sterującym kolumna słupka powinna się podnosić. W przeciwnym przypadku należy zamienić miejscami przewody silnika na zaciskach programatora, odłączając oczywiście wcześniej zasilanie programatora.

! UWAGA: kondensator 30 μF jest już fabrycznie podłączony w puszcze połączeniowej. W przypadku słupka Talos o grubości ścianki 4 mm **NIE** podłączać do zacisków A i B programatora Elpro S40 drugiego kondensatora.

W przypadku słupka Talos o grubości ścianki 12 mm należy koniecznie podłączyć drugi kondensator 20 μF do zacisków A i B programatora Elpro S40.



1 impuls



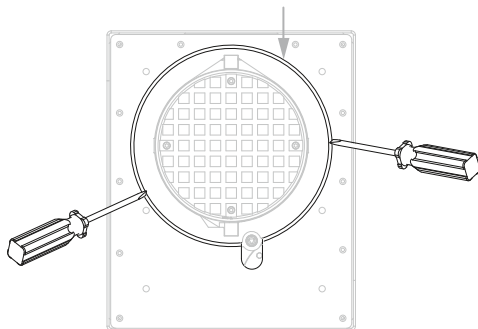
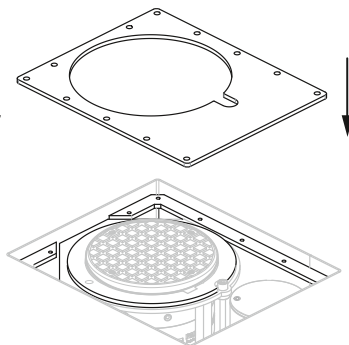
Słupek z kolumną podniesioną: przejazd zamknięty

Jeśli system automatyki przewiduje więcej słupków niż jeden, procedurę należy przeprowadzić dla każdego słupka oddzielnie.

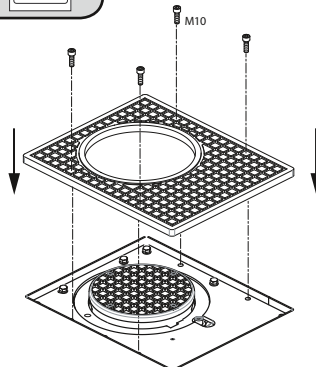
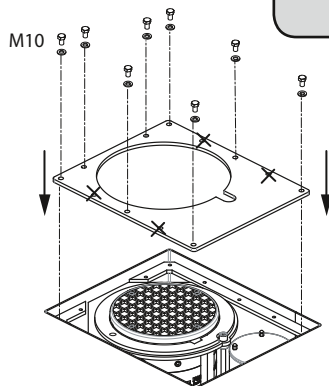
MONTAŻ POKRYWY SŁUPKA

Pokrywa słupka musi dobrze opierać się na całej powierzchni, przylegając także do kotnierza słupka.

WAŻNE: WYCENTROWAĆ SŁUPEK POKRYWĄ SŁUPKA, ZOSTAWIAJĄC JEDNOLITĄ PRZESTRZEŃ MIĘDZY OTWOREM POKRYWY A SŁUPKIEM.



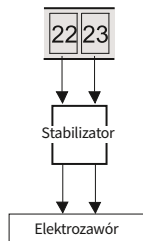
WAŻNE: ZALECA SIĘ POSMAROWAĆ SMAREM WSZYSTKIE ŚRUBY MOCUJĄCE.



SŁUPEK Z ELEKTROZAWOREM (OPCJA)

UWAGA: PRZY KOLUMNIE O GRUBOŚCI 4 MM, ZARÓWNO ZE STALI ZWYKŁEJ JAK I NIERDZEWNEJ, KONIECZNE JEST RĘCZNE DOPCHNIĘCIE KOLUMNY DO POZIOMU JEZDNI.

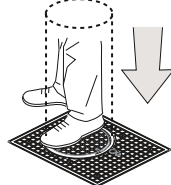
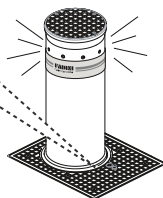
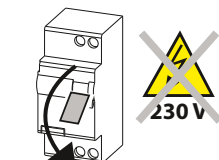
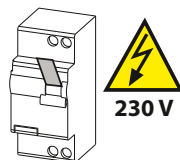
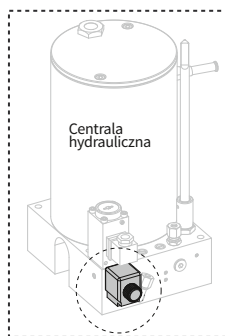
Podłączyć stabilizator jeśli słupek jest wyposażony w elektrozawór.



W wersji słupka z elektrozaworem (na 24 Vdc), w przypadku zaniku energii elektrycznej, kolumna opuszcza się samoczynnie, do całkowitego schowania się w ziemi.

Przy zainstalowanym elektrozaworze konieczne jest zastosowanie stabilizatora napięcia, który należy podłączyć między wyjściem zasilającym elektrozawór (zaciski 22 i 23) a elektrozaworem.

Przypomina się, że każdy elektrozawór musi być podłączony poprzez stabilizator.



Słupek z kolumną podniesioną: **przejazd zamknięty**

Słupek z kolumną opuszczoną: **przejazd otwarty**

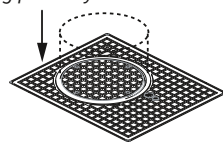
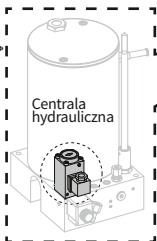
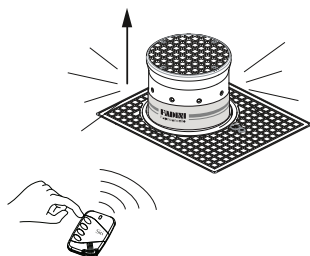
SŁUPEK Z CZUJNIKIEM OBECNOŚCI PRZESZKODY (OPCJA)

W wersji z regulatorem ciśnienia, obecność przeszkody nad słupkiem nie pozwala na jego podniesienie się lub, jeśli słupek jest w fazie podnoszenia, słupek **opada automatycznie do poziomu jezdni**.

min 15 kg (*)

* Czulość regulatora jest fabrycznie ustawiona dla ciężaru minimum 15 kg.

Możliwe jest późniejsze przeprowadzenie regulacji czułości według potrzeby.



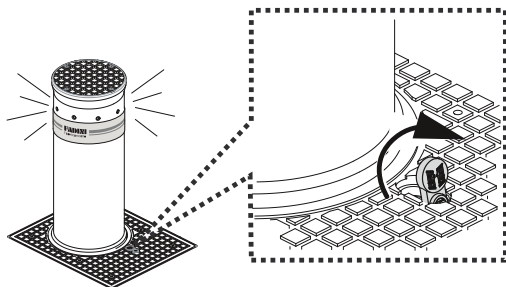
Ustawienie regulatora:

- 1) złuzować śrubę M5
 - 2) kluczem imbusowym nr 6 wyregulować czulość:
 - kier. zgodny z RWZ* = podwyższa próg (kg) zadziałania
 - kier. przeciwny do RWZ* = zmniejsza próg (kg) zadziałania
- Po wyregulowaniu dokręcić śrubę M5.

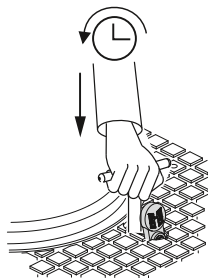
ODBLOKOWANIE I RĘCZNE OPUSZCZANIE SŁUPKA

Słupek TALOS posiada mechanizm odblokowujący, pozwalający na ręczne opuszczenie kolumny słupka. Klucz trójkątny, dotychczas do słupka, pozwala na odblokowanie słupka i ręczne jego opuszczenie.

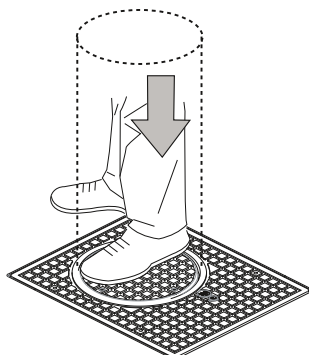
UWAGA: *Opuszczony ręcznie słupek może zostać podniesiony tylko elektrycznie, przez podanie impulsu sterującego po przywróceniu zasilania.*



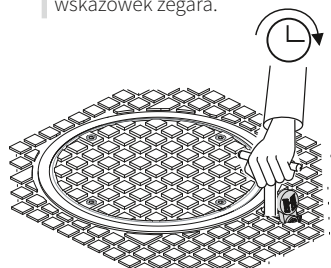
- 1** Włożyć klucz odblokowujący do gniazda o profilu trójkątnym i obrócić go w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



- 2** Opuścić kolumnę słupka używając własnej siły.



- 3** Zablokować słupek przekręcając klucz odblokowujący w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara.



OSTRZEŻENIA OGÓLNE DOT. BEZPIECZEŃSTWA OSÓB

WPROWADZENIE

To urządzenie zostało zaprojektowane wyłącznie do zastosowania opisanego w niniejszej instrukcji, z urządzeniami bezpieczeństwa i sygnalizacji oraz z akcesoriami firmy FADINI. Jakiegokolwiek inne zastosowanie, nie ujęte w niniejszej instrukcji, może spowodować złe funkcjonowanie lub uszkodzenia rzeczy i osób. Meccanica Fadini nie ponosi żadnej odpowiedzialności za ewentualne szkody wynikające z niewłaściwego użytkowania; nie odpowiada ponadto za złe działanie wynikające z zastosowania materiałów/akcesoriów nie wskazanych przez producenta.

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania ewentualnych zmian w produkcie bez wcześniejszego powiadomienia.

Wszystko, co nie jest wyraźnie określone w niniejszej instrukcji, nie jest dozwolone.

CZYNNOŚCI WSTĘPNE

Przed przystąpieniem do zamontowania urządzenia, należy skontrolować czy wjazd nadaje się do automatyzacji, jak również jego stan i strukturę.

- Należy upewnić się, że nie wystąpią sytuacje uderzenia, zgniecia, obciążenia, zahaczenia i wyrwania, takie, które mogą mieć wpływ na bezpieczeństwo osób.
- Nie wolno montować urządzenia blisko źródeł ciepła oraz należy unikać kontaktu ze środkami łatwopalnymi.
- Trzymać poza zasięgiem dzieci wszystkie urządzenia sterujące (pilota, przelącznik klawiszowy, kartę magnetyczną) służące do uruchomienia słupka.
- Przejazd / przejście przez obszar działania słupka musi odbywać się tylko przy słupku zatrzymanym.
- Nie pozwalać dzieciom i/lub osobom dorosłym na przebywanie w pobliżu słupka będącego w ruchu.
 - W celu zapewnienia optymalnego

poziomu bezpieczeństwa należy zastosować fotokomórki, listwę bezpieczeństwa, pętlę magnetyczną i czujnik obecności przeszkody, zabezpieczając w ten sposób cały obszar działania słupka.

- Należy posłużyć się taśmą żółto-czarną lub innymi odpowiednimi znakami w celu oznaczenia punktów niebezpiecznych.
- Odtąć zawsze zasilanie w przypadku konserwacji i/lub czyszczenia.
- W przypadku wyjęcia słupka, nie ucinąć przewodów elektrycznych, ale odtąć je od listwy zaciskowej, odkręcając śrubki na listwie zaciskowej w puszcze połączeniowej.

MONTAŻ

Pełny system automatyki musi być wykonany przez wykwalifikowanych montażystów, z zachowaniem przepisów Dyrektywy o Maszynach 2006/42/WE, a w szczególności norm EN 12445 i EN 12453.

- Sprawdzić, czy jest zamontowany wyłącznik różnicowo-prądowy 0,03A w obwodzie zasilającym słupek.
- Sprawdzić działanie urządzeń bezpieczeństwa, jak fotokomórki itp.
- Przeprowadzić analizę ryzyka, używając do tego odpowiednich przyrządów do pomiaru uderzenia i zgniecia, zgodnie z normą EN 12445.
- Określić najlepsze rozwiązanie wyeliminowania lub zmniejszenia takiego ryzyka.
- Umieścić tabliczkę ostrzegawczą informującą o obecności urządzenia automatycznego, opatrzoną znakiem WE.
- Montażysta jest zobowiązany poinstruować użytkownika końcowego o zasadach działania i użytkowania urządzenia; powinien zostawić użytkownikowi dokumentację zawierającą: schemat komponentów i połączeń, analizę ryzyka, test urządzeń bezpieczeństwa, test odporności na uderzenia, raport pozostałych zagrożeń.

OSTRZEŻENIA OGÓLNE DOT. BEZPIECZEŃSTWA OSÓB

WSKAZÓWKI DLA UŻYTKOWNIKA KOŃCOWEGO

Użytkownik końcowy jest zobowiązany do zapoznania się i otrzymania informacji jedynie w odniesieniu do funkcjonowania urządzenia. Staje się on odpowiedzialny za właściwe użytkowanie urządzenia. Musi zawrzeć umowę z montażystą/serwisantem na przeglądy zwykłe (okresowe) i nadzwyczajne (na telefon).

Jakakolwiek interwencja w system automatyki musi być dokonana tylko przez wykwalifikowanych serwisantów.

Należy zachować niniejszą instrukcję obsługi.

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE PRAWIDŁOWEGO DZIAŁANIA SYSTEMU AUTOMATYKI

Aby zapewnić optymalną wydajność urządzenia w czasie i zgodnie z normami bezpieczeństwa, należy przeprowadzać przeglądy i kontrolę całego systemu automatyki, w tym przewodów połączeniowych.

- Cały montaż musi być wykonany przez wykwalifikowanych montażystów.
- Montażysta wystawia protokół odbioru oraz rejestr przeglądów.
- Przeglądy urządzenia zaleca się wykonywać z częstotliwością co 6 miesięcy.
- Przeglądy akcesoriów elektronicznych i urządzeń bezpieczeństwa zaleca się wykonywać co 1 miesiąc.
- Meccanica Fadini nie ponosi odpowiedzialności za nie przestrzeganie zasad montażu i/ lub nie właściwą konserwację systemu automatyki.

UTYLIZACJA

Opakowania po zamontowanych urządzeniach, takie jak karton, folia, styropian, itp., muszą być poddane recyklingowi; należy poinformować się o sposobie recyklingu lub utylizacji, stosowanym na terytorium lokalnym dla tej kategorii produktów.

Niektóre komponenty elektroniczne mogą za-

wierać substancje trujące lub niebezpieczne, które porzucone w środowisku, mogą stwarzać zagrożenie dla tego środowiska i dla zdrowia ludzkiego. Jak to zaznaczono na symbolu poniżej, zabrania się wyrzucania tego produktu wraz z odpadami z gospodarstwa domowego. Należy zatem przeprowadzić „selektywną zbiórkę” do utylizacji i przekazać firmie specjalizującej się w utylizacji substancji toksycznych, jak to określono w dyrektywie 2003/108/WE.



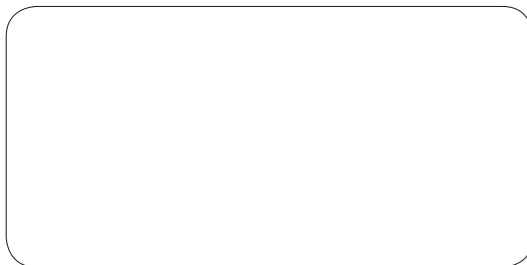
Dyrektywa 2003/108/EC

Pozbywanie się odpadów elektrycznych i elektronicznych
ODPADY NIEBEZPIECZNE DLA ŚRODOWISKA
NALEŻY USUWAĆ W ODPowiedNI SPOSÓB



FABBRICA AUTOMAZIONI CANCELLI

Via Mantova, 177/A - 37053 Cerea (Verona) Italy
Tel. +39 0442 330422 r.a. - Fax +39 0442 331054
www.fadini.net www.fadini.pl



Zalecamy aby instalacja była zgodna z odpowiednimi przepisami, załączoną instrukcją oraz normami EN 12453 i EN 12445.