

BARRI 88



HYDRAULICZNA ZAPORA DROGOWA
(z programatorem ELPRO 88 exp)

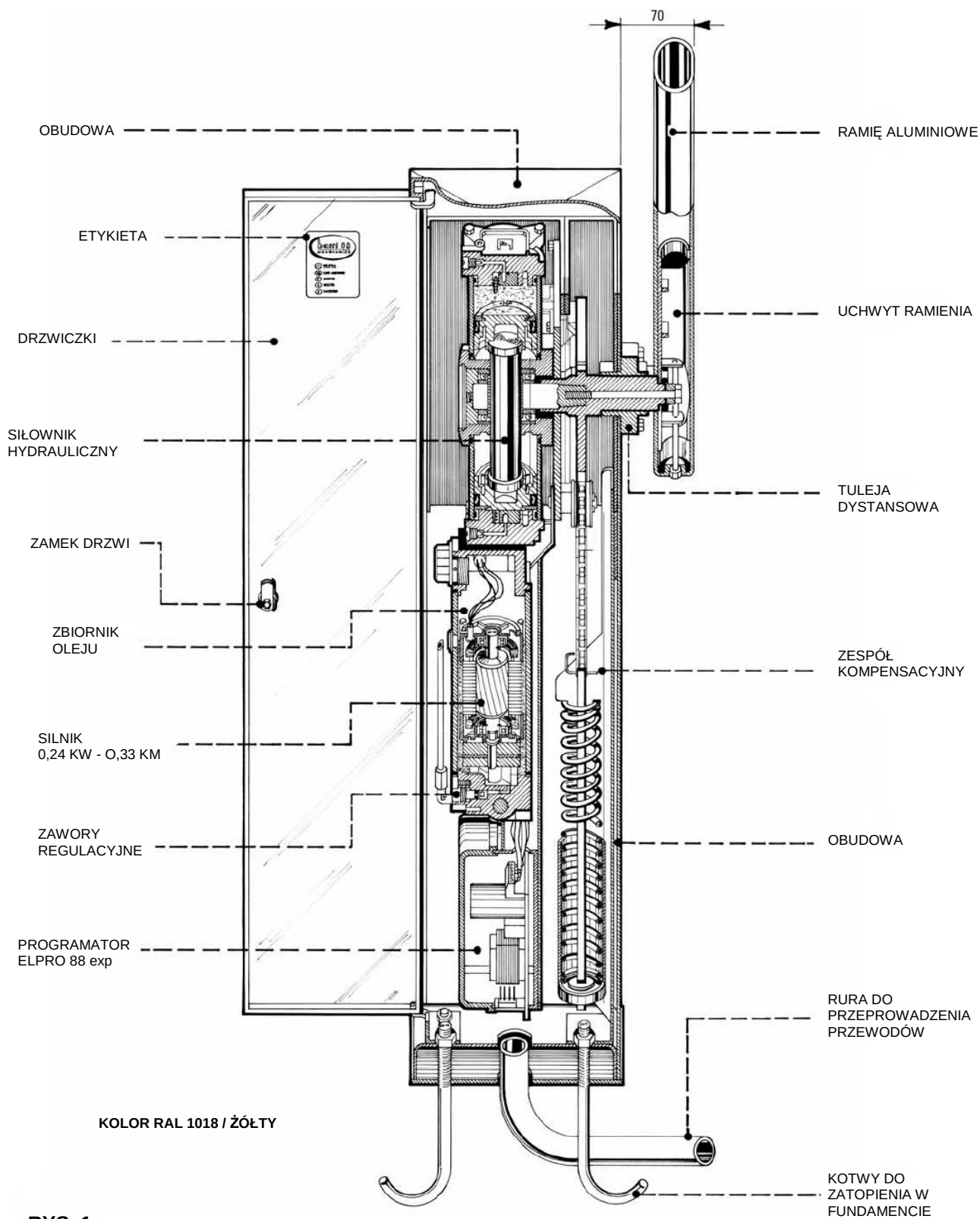
DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA

CE

BARRI 88

HYDRAULICZNA ZAPORA DROGOWA

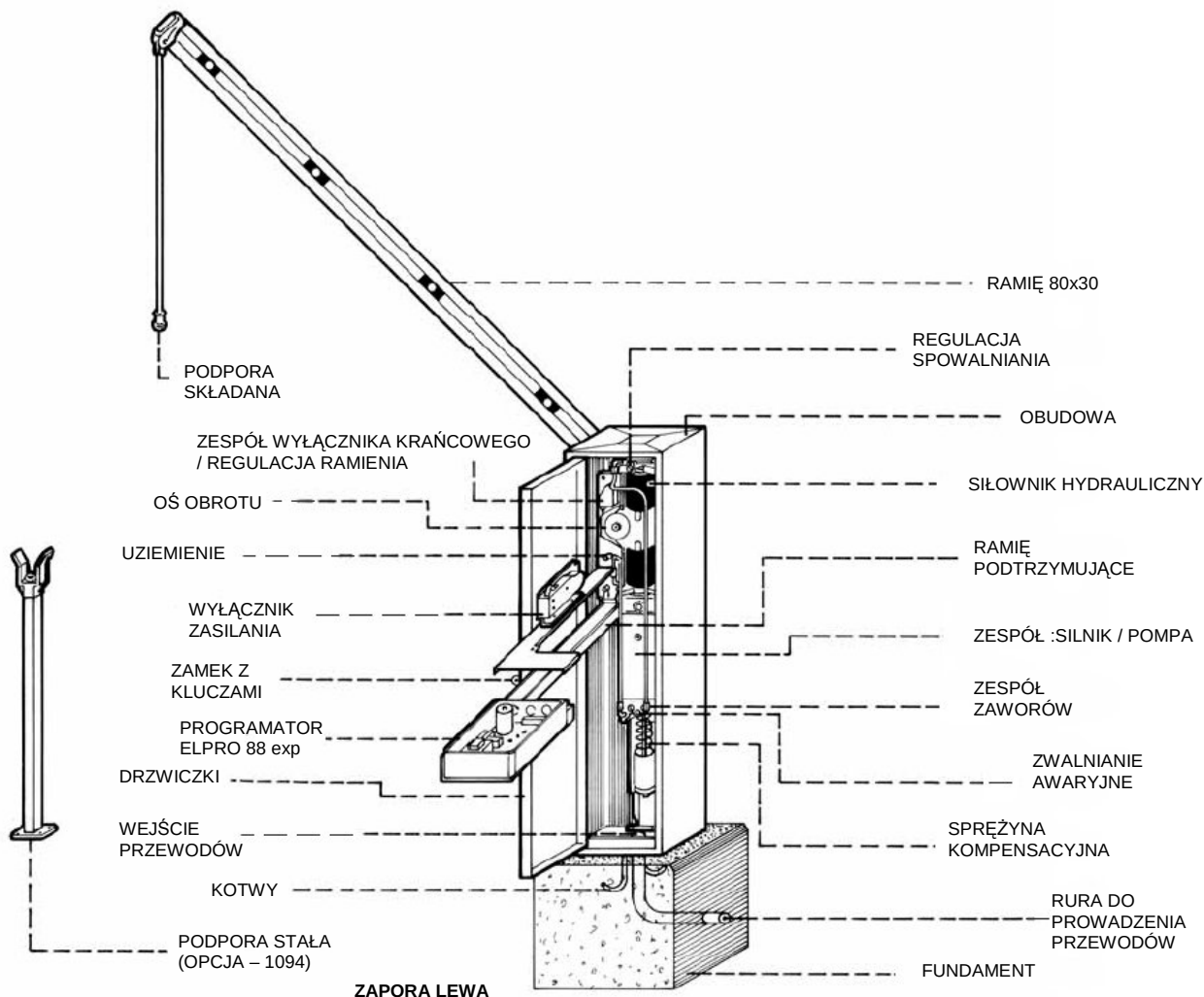
PRZEKRÓJ ZAPORY



RYS. 1

SZCZEGÓŁY MONTAŻU ZAPORY DROGOWEJ

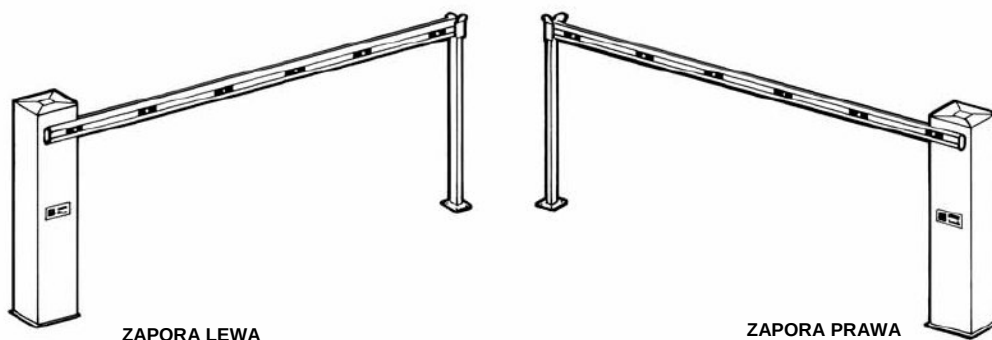
WIDOK GŁÓWNYCH KOMPONENTÓW SKŁADAJĄCYCH SIĘ NA MECHANIZM ZAPORY DROGOWEJ



RYS. 2

ZAPORA LEWA

Żadne dodatkowe czynności regulacyjne nie są konieczne do montażu zapory, gdyż Firma Meccanica Fadini dostarcza zaporę całkowicie zmontowaną i wstępnie przetestowaną, w zgodności z aktualnymi wymaganiami, tak, aby zapewnić bezawaryjną pracę. Barri 88 jest odporna na bardzo ciężkie warunki atmosferyczne, jest gotowa do montażu i może bezpiecznie pracować w zakresie temperatur od -20°C do $+80^{\circ}\text{C}$.

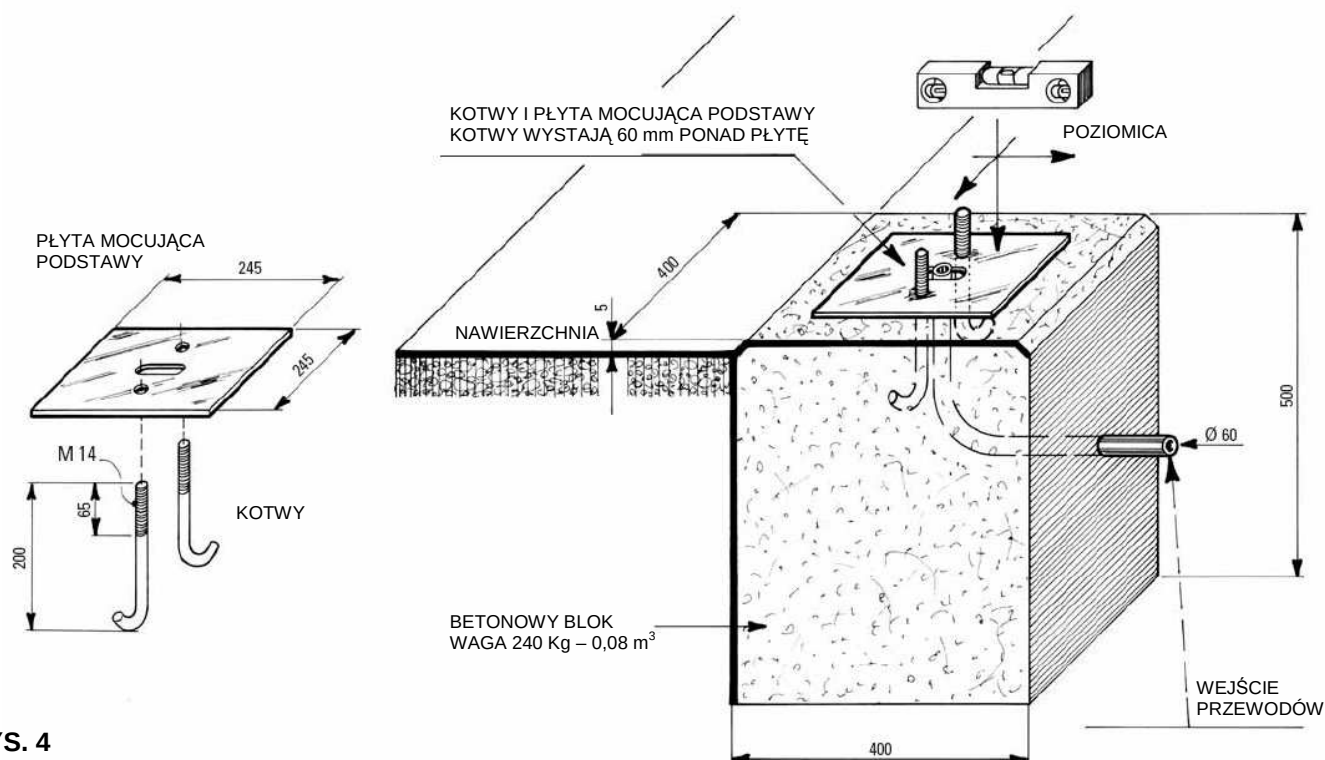


ZAPORA LEWA

ZAPORA PRAWA

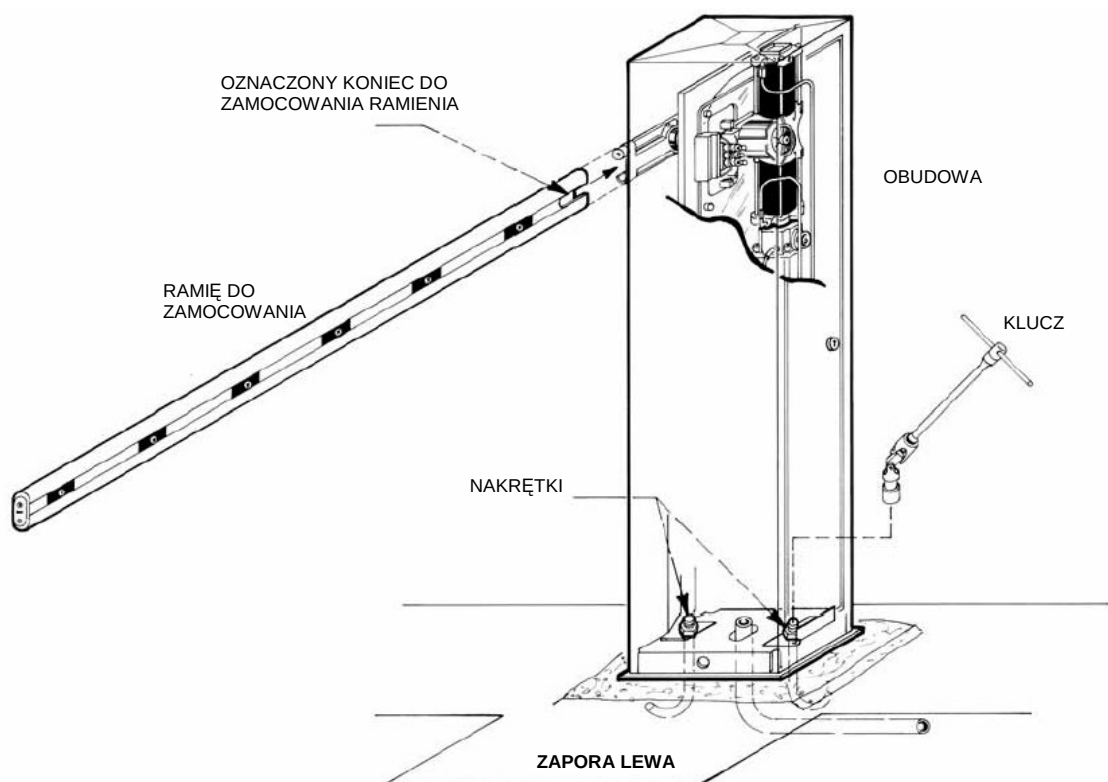
RYS. 3

Aby zapewnić bezproblemowy montaż zaleca się postępowanie zgodne z instrukcjami zawartymi w tym dokumencie. Podczas zamawiania zapory należy sprecyzować stronę, po której będzie pracować. Ramię natomiast jest zaprojektowane w sposób, który umożliwia jego montaż po obu stronach. Podnoszenie i opuszczanie ramienia jest przeprowadzane za pomocą siłownika hydraulicznego oraz sprężyn kompensujących, zapewniających płynny ruch ramienia. Zawory bezpieczeństwa i regulator spowalniania są już odpowiednio ustawione podczas testów w fabryce, aby zapewnić prawidłowe działanie zapory ze standardowym ramieniem 4m.



RYS. 4

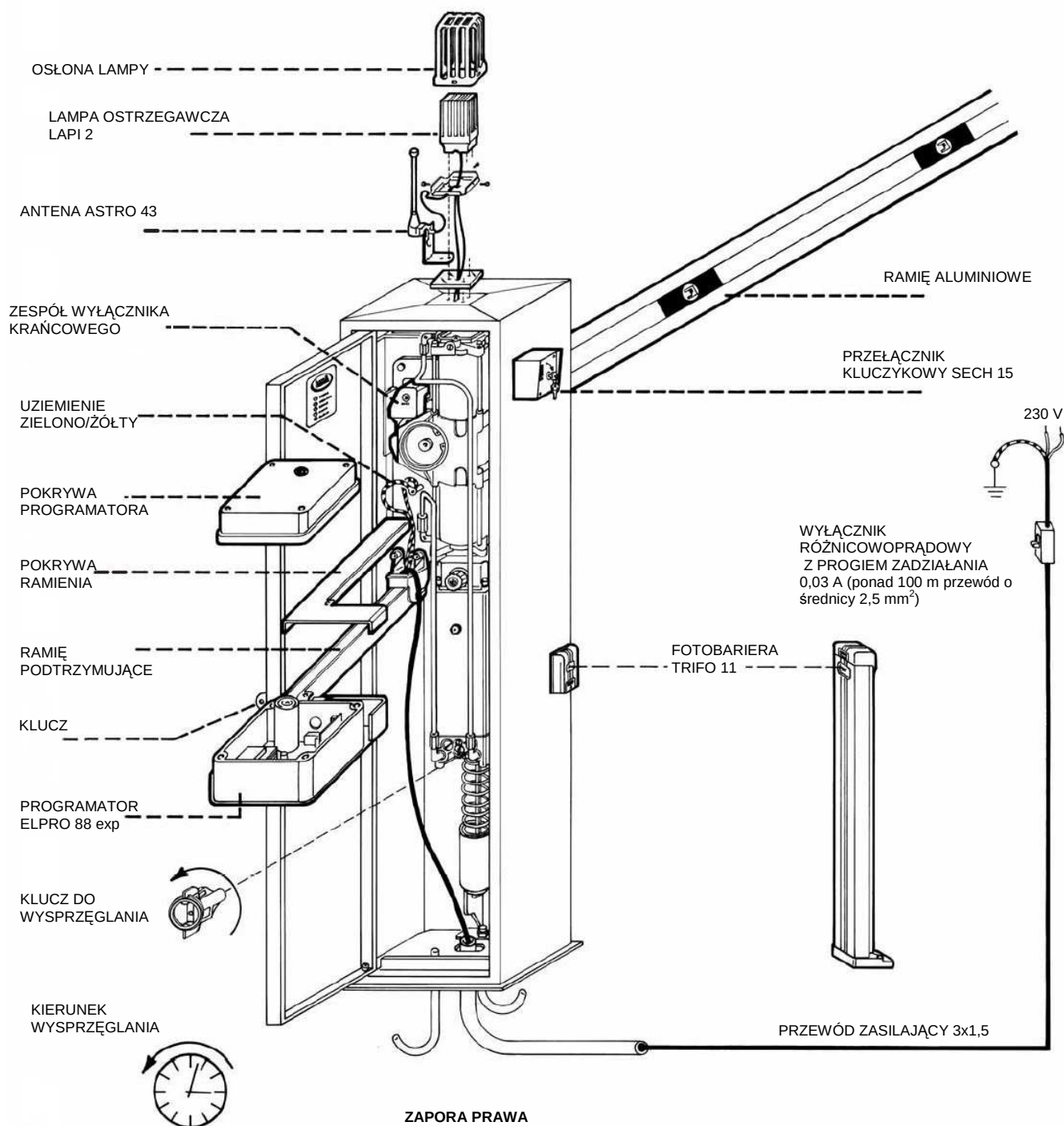
Najpierw przykręć kotwy do płyty mocującej podstawy. Płyta mocująca musi być równo z linią nawierzchni, a kotwy prostopadłe do niej. Zatop kotwy w dole, uprzednio wypełnionym betonem, o rozmiarach jak przedstawiono na rysunku 4. Upewnij się, że płyta mocująca, leżąca na płaszczyźnie fundamentu, jest prawidłowo ustawiona. Poziom fundamentu musi znajdować się 5 mm wyżej niż poziom nawierzchni. Uwaga: Plastikowa rurka powinna być wstawiona w betonowy blok, jako kanał dla przewodów zasilania, jak pokazano na rysunku 4.



RYS. 5

Po upewnieniu się, że kotwy są mocno osadzone w betonowym podłożu, ustaw obudowę na płycie mocującej podstawy i mocno dokręć dwie nakrętki (rys. 5).

Aby podłączyć zasilanie (230 V – 50 Hz) do programatora ELPRO 88 exp otwórz drzwiczki dołączonym kluczem. Podnieś ramię podtrzymujące programator i oprzyj je o zamek. Zdejmij obie pokrywy, to jest pokrywę ramienia i pokrywę programatora oraz poprowadź przewód, wraz z uziemieniem, do zacisków programatora, tak jak pokazano na rysunku 6. Podłącz zasilanie do zacisków nr 16 i 17. Zaleca się podłączenie zielono/żółtego przewodu ochronnego do odpowiedniej śruby, umieszczonej na tylnym wsporniku mocującym, łatwej do zidentyfikowania dzięki specjalnym oznaczeniom. Prawidłowe połączenie uziemienia (drzwi, silnik elektryczny i obudowa) zapewni pełną ochronę i bezpieczeństwo (rys. 6).



RYŚ. 6

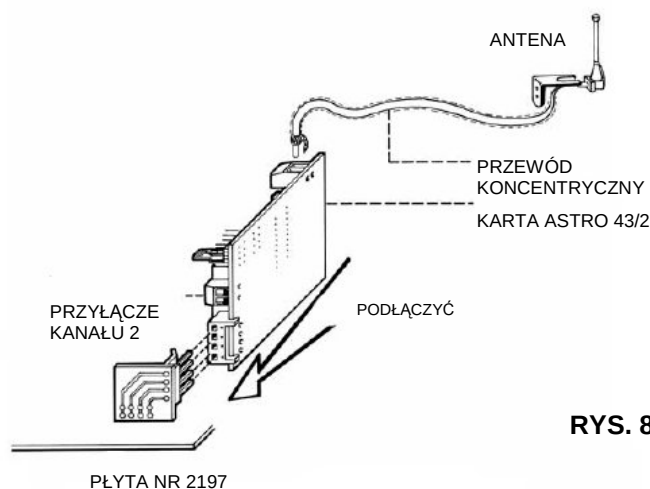
W razie potrzeby podnoszenia i opuszczania ramienia zapory ręcznie, wymagane jest odkręcenie zaworu wysprzęglającego dołączonym kluczem, poprzez dwa obroty, odwrotnie do kierunku ruchu wskazówek zegara (patrz rys. 6). Aby utrzymać ramię w dowolnej pozycji, należy dokręcić zawór wysprzęglający.

POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE

Aby podłączyć lampę ostrzegawczą „LAPI 2”, przełącznik kluczykowy „SECH 15”, fotobarierę „TRIO 11” lub pętlę magnetyczną, należy dokładnie zapoznać się ze schematem nr 2197. Po upewnieniu się, że wszystkie połączenia zostały przeprowadzone poprawnie, można przystąpić do pierwszego testu. Można dać impuls uruchamiający zaporę za pomocą nadajnika lub przełącznika kluczykowego. Zapora wykona pełny cykl zawierający podnoszenie, zatrzymanie i opuszczanie ramienia. Automatyczne zamykanie ustawić można przestawiając przełącznik „B” na pozycję „ON”. W przypadku gdy jest on ustawiony na pozycję „OFF” do opuszczenia ramienia wymagany jest impuls. Maksymalny czas pracy silnika wynosi 60s. Czas ten jest ustawiony na stałe i nie może być zmieniony. Regulator czasu 6 (timer) służy do ustawiania czasu trwania fazy zatrzymania ramienia, to jest czasu przerwy przed automatycznym zamknięciem. Zapora może być sterowana na odległość za pomocą nadajnika. Odbiornik radiowy ASTRO 43 musi być podłączony w odpowiednie złącze programatora. Antenę należy zamocować w takim miejscu, aby umożliwić jak najlepszy odbiór sygnału radiowego nadajnika oraz podłączyć przewód koncentryczny anteny tak jak pokazano na rys. 8.

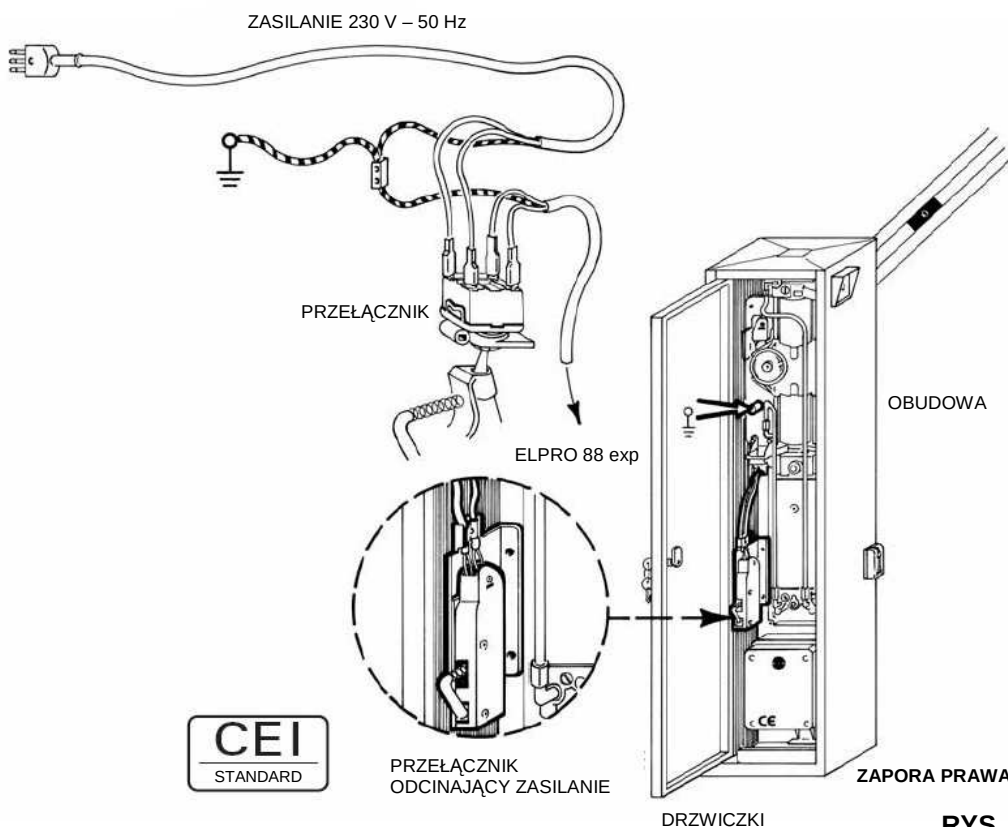


RYS. 7



RYS. 8

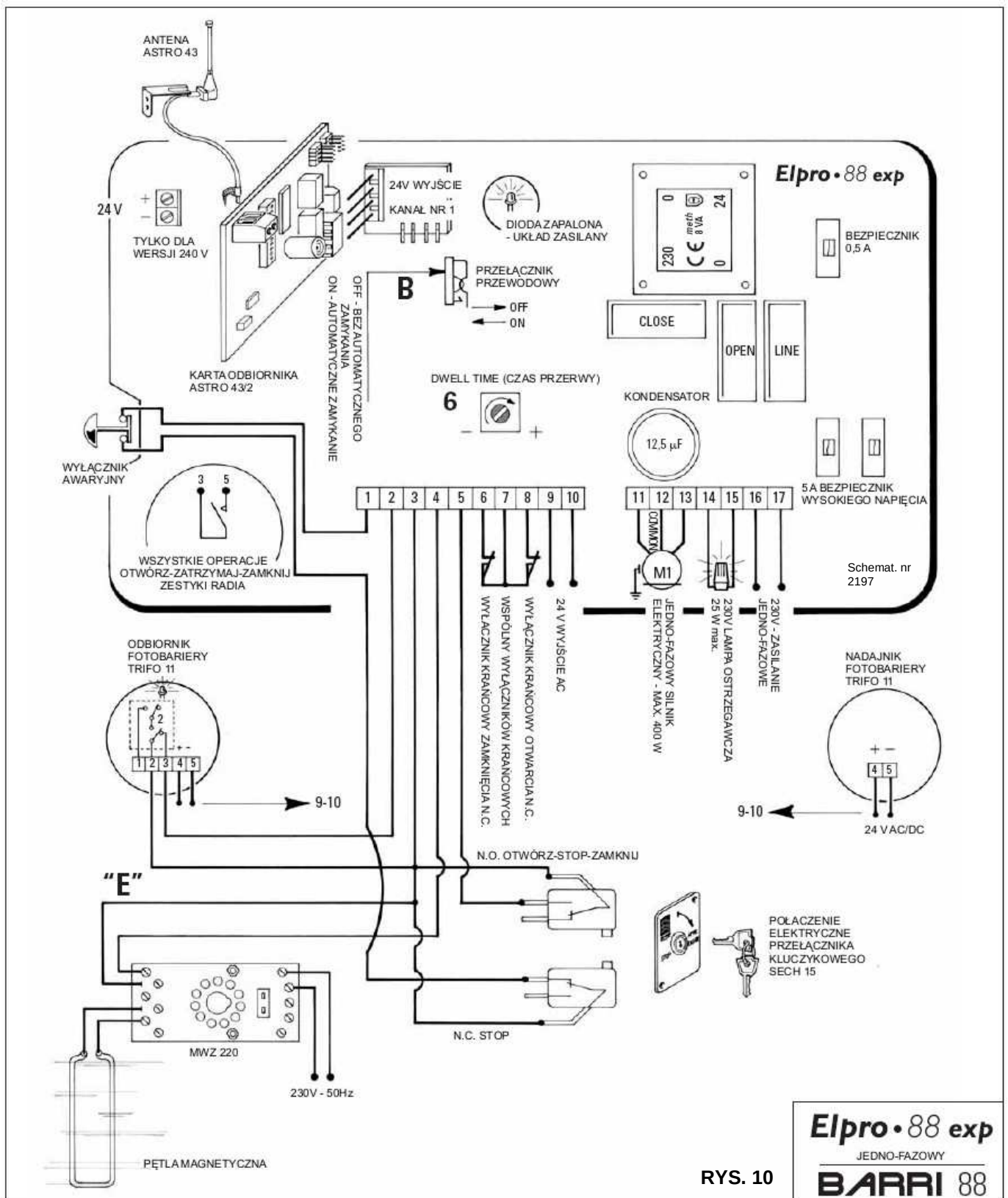
OPCJONALNIE



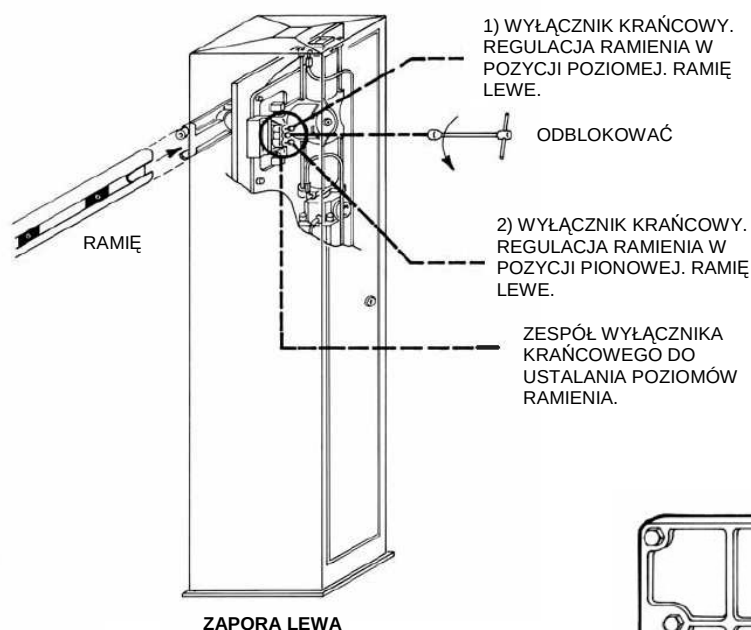
WAŻNE:
WYŁĄCZNIK ZASILANIA UM
DRZWICZKAMI A RAMIENIEM P
KIEDY DRZWI ZOSTANĄ OTWAR
ZASILANIE ZOSTANIE ODCIĘ
UZIEMIENIA DO ODPOWIEDNICH.

RYS. 9

POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE



Wszystkie połączenia przewodów elektrycznych „E” do programatora powinny być wykonane tak jak pokazano na schemacie 2197, rysunek 10. Akcesoria mogą być połączone do zacisków 1-2-3-4-5, na przykład przyciski otwórz-zamknij do (3-5), fotobariery do (2-3), pętla magnetyczna itp. do (3-4) dla operacji otwierania, wyłączniki bezpieczeństwa lub stopu do (1-3) tak aby zapora zawsze po otrzymaniu impulsu STOP przechodziła w cykl otwierania. Następnym krokiem, jest wyregulowanie pozycji ramienia zarówno w pionie jak i w poziomie za pomocą śrub regulacyjnych znajdujących się koło siłownika hydraulicznego (rys. 11 i 13).



RYS. 11

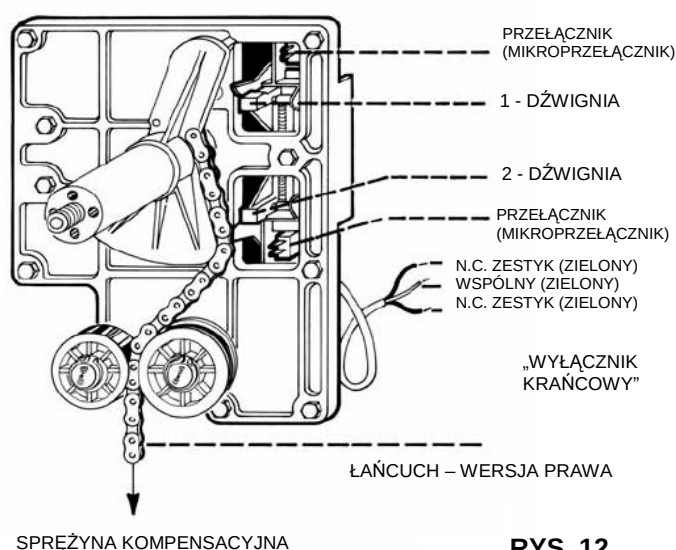
USTAWIANIE WYŁĄCZNIKA KRAŃCOWEGO. ZAPORA LEWA.

Aby umożliwić zmiany wyłączników krańcowych należy najpierw odkręcić centralną śrubę (dwa obroty).

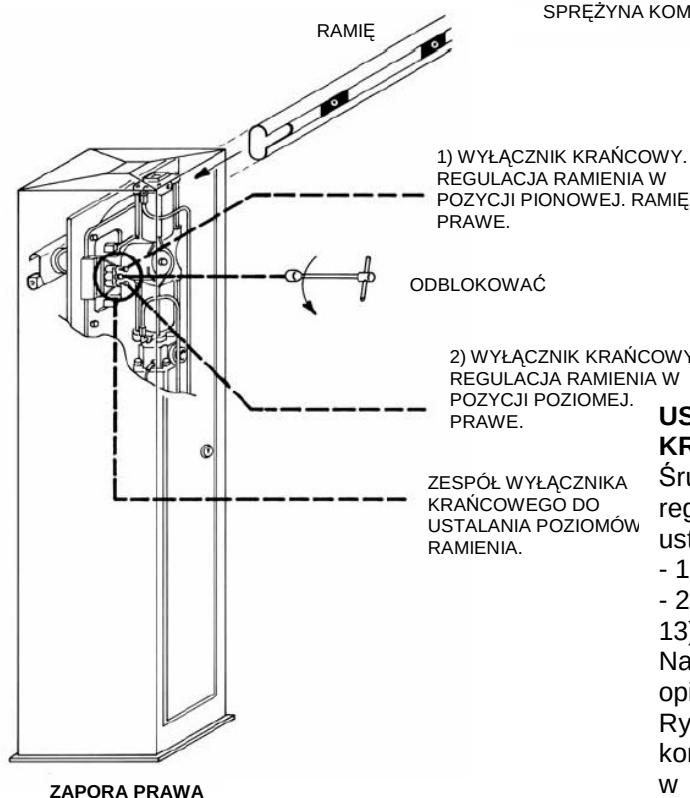
- Śruba nr 1 służy regulacji ramienia w pozycji poziomej. Ramię opuszczone.

- Śruba nr 2 służy regulacji ramienia w pozycji pionowej. Ramię podniesione. Dokręć lub poluzuj je aby uzyskać pożądany efekt.

Kiedy już pozycje ramienia zostaną poprawnie ustawione, zablokuj je poprzez dokręcenie centralnej śruby. Rys. 11.



RYS. 12



RYS. 13

USTAWIANIE WYŁĄCZNIKA KRAŃCOWEGO. ZAPORA PRAWA.

Śruby ustawiające wyłącznika krańcowego są regulowane w sytuacji, kiedy zapora prawa jest ustawiona zamiast lewej.

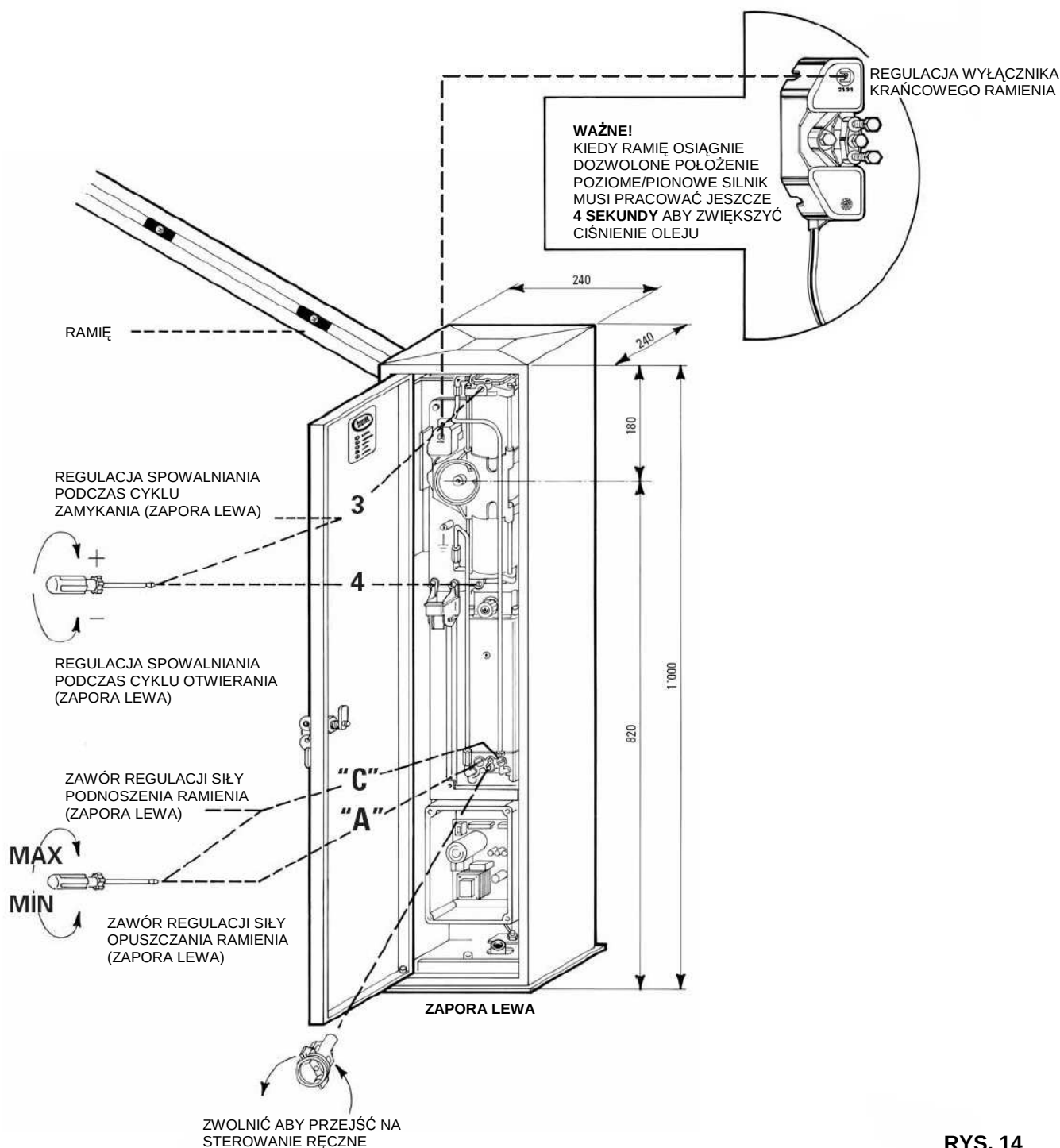
- 1 - aby ustawić ramię w pozycji pionowej.

- 2 - aby ustawić ramię w pozycji poziomej (rys. 13).

Następnie należy przejść do montażu opisanego poniżej (rys. 11).

Rys. 12 przedstawia detale zespołu kompensacyjnego, to jest ustawienia łańcucha w zaporze prawej. Pozycja łańcucha jest zamienna w zaporze lewej. Patrz rysunek 17 i 18 strona 10.

USTAWIENIE SPOWOLNIENIA I ZAWORÓW BEZPIECZEŃSTWA



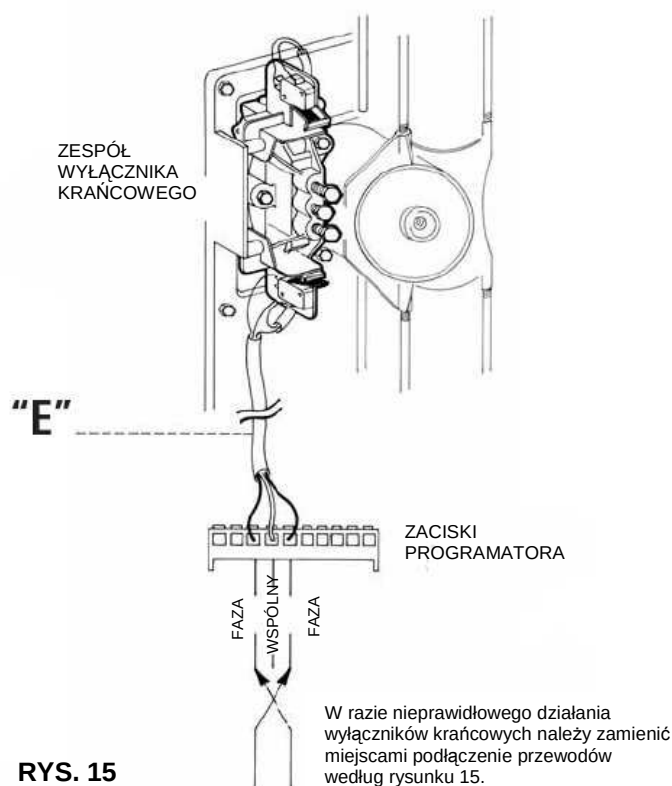
RYŚ. 14

Bariery z 4m ramieniem, zarówno prawe jak i lewe, nie wymagają regulacji. Zawory regulacji i urządzenia spowalniające ustawiane są już podczas pierwszych testów bariery wykonywanych w fabryce. Jeśli wymagana będzie jakakolwiek regulacja, w przypadku bariery lewej, należy stosować się do rysunku 14. W przypadku bariery prawej należy zwrócić uwagę na następujące różnice:

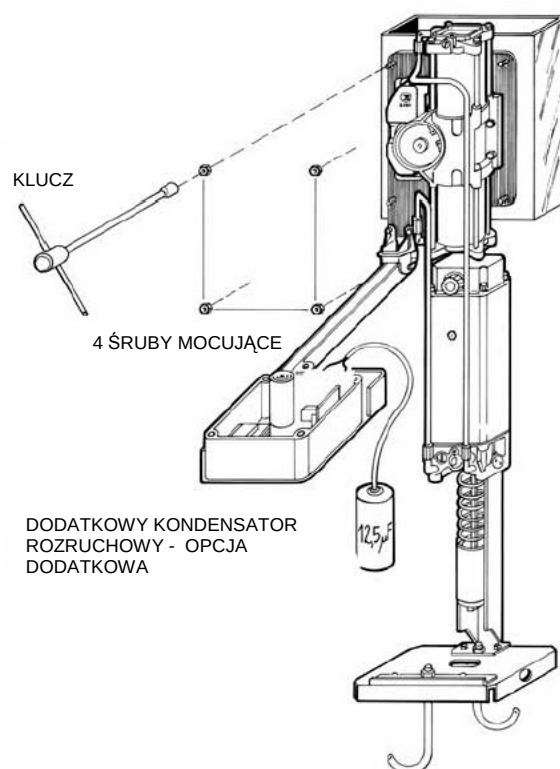
- Nr 3 staje się regulacją spowalniania podczas cyklu otwierania.
- Nr 4 staje się regulacją spowalniania podczas cyklu zamykania.
- Zawór regulacji siły opuszczania - „C”
- Zawór regulacji siły podnoszenia - „A”

UWAGI DOTYCZĄCE URUCHOMIENIA TESTOWEGO

Pierwszy test przeprowadzany jest po to aby upewnić się, że silnik zatrzymuje się 4 sekundy po osiągnięciu końca ruchu, to jest osiągnięciu przez ramię położenia pionowego lub poziomego. Jeśli okaże się to konieczne należy zamienić zaciski wyłącznika krańcowego, to jest nr 6 z nr 8 (rys. 15).



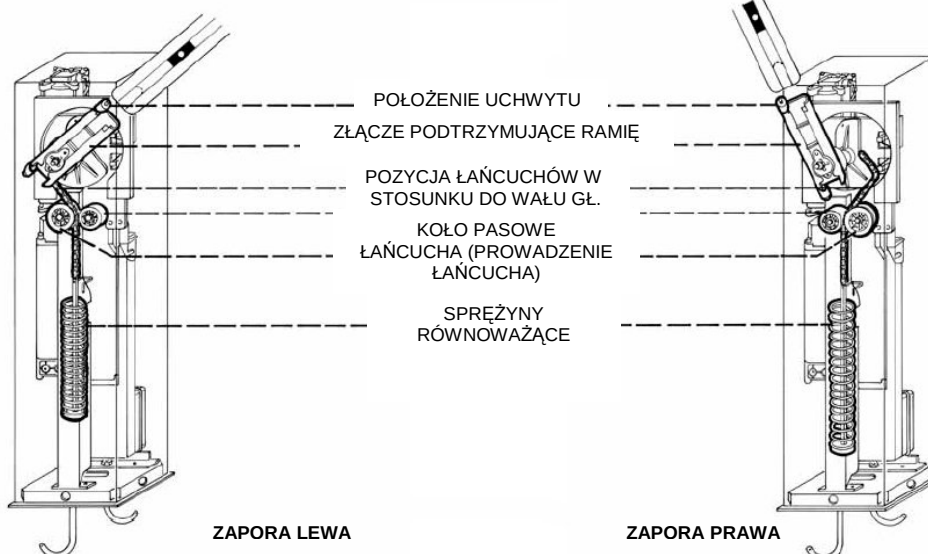
RYS. 15



RYS. 16

Zaleca się odłączać przewody ze złączy w sposób prawidłowy, to jest poprzez poluzowanie odpowiednich śrub. Nie wolno przecinać przewodów i przed odłączeniem dowolnych przewodów należy odłączyć wyłącznik różnicowoprądowy zamocowany w punkcie, z którego system zapory pobiera zasilanie (patrz rys. 6).

RÓŻNICE MIĘDZY WERSJĄ PRAWĄ A LEWĄ ZAPORY



RYS. 17

RYS. 18

Rysunki 17 i 18 przedstawiają odpowiednio wersje lewą i prawą zapory, szczegółowo pokazując pozycję łańcucha.

WAŻNE OSTRZEŻENIE

- Zaleca się postępowanie zgodne z powyższymi instrukcjami. Sprawdzenie zgodności specyfikacji silnika z zasilaniem występującym w danym miejscu.
- Opakowanie (karton, polistyren, nylon) powinny być przetwarzane przez wyspecjalizowane firmy.
- Jeśli konieczne będzie wyjęcie napędu z powodu naprawy lub konserwacji **nie wolno odcinać przewodów elektrycznych**, należy je właściwie odłączyć od zacisków programatora.
- Odłączyć zasilanie przed otwarciem drzwiczek.
- Cała instalacja i urządzenia powinny spełniać wymogi przepisów o ochronie przeciwporażeniowej (bezwzględnie podłączyć napęd do przewodu ochronnego instalacji).
- Zaleca się również uważne zapoznanie się z regulacjami, poradami i sugestiami zawartymi w Księżce Ostrzeżeń.
- MECCANICA FADINI zaleca używanie programatora ELPRO 88 exp aby zapewnić instalacji zgodność z istniejącymi normami.
- Programator ELPRO 88 exp zawiera wszystkie funkcje wymagane do sterowania zaporą drogową „BARRI 88”.
- Pośród jego cech, istnieje możliwość zatrzymania ramienia w dowolnej pozycji, poprzez kolejny impuls zdalnego sterowania.

KONSERWACJA

Aby osiągnąć optymalne działanie i bezawaryjną pracę całego wyposażenia oraz zachować normy bezpieczeństwa, wymagane jest, aby inspekcje i konserwacja dla całej instalacji wykonywana była przez wykwalifikowanych serwisantów (zarówno części mechaniczne jak i elektryczne wraz z oprzewodowaniem).

- Elementy hydrauliczne: konserwacja średnio co 6 miesięcy
- Elementy elektroniczne i urządzenia bezpieczeństwa: konserwacja raz w miesiącu.

OSTRZEŻENIA

- Wykonać analizę zagrożeń przed rozpoczęciem instalacji i zniwelować ewentualne zagrożenia poprzez zastosowanie urządzeń zabezpieczających w zgodności z normami PN-EN 12445 i PN-EN 12453.
- Postępować zgodnie z dołączoną instrukcją.
- Sprawdzić, czy informacje zawarte na tabliczce znamionowej zgadzają się z parametrami sieci zasilającej.
- Opakowanie (karton, polistyren, nylon) powinny być przetwarzane przez wyspecjalizowane firmy.
- W przypadku konieczności wyjęcia siłownika, nie wolno przecinać przewodów elektrycznych, należy odłączyć je z zacisków poprzez poluzowanie śrub w skrzynce przyłączowej.
- Odłączyć zasilanie przed otwarciem skrzynki przyłączowej.
- Całą automatyka musi być podłączona do przewodu ochronnego sieci zasilającej.
- Karta gwarancyjna – na życzenie klienta.

Zaleca się zapoznanie z ostrzeżeniami i sugestiami zawartymi w powyższym poradniku.

Znak „CE” potwierdza zgodność napędu z zasadniczymi wymogami technicznymi Dyrektywy Europejskiej EEC 73/23 w odniesieniu do deklaracji producenta dostarczanych artykułów, będących w zgodności z regulacjami ISO 9000= UNI EN 29000. AUTOMATYZACJA W ZGODNOŚCI Z NORMAMI BEZPIECZEŃSTWA PN-EN 12453, PN-EN 12445.

Rozwój firmy MECCANICA FADINI szedł zawsze w parze z troską o zagwarantowanie jakości swoich produktów. W ramach stałego procesu polepszania produkcji wprowadzono taki system pracy. Który pozwoliłby na zagwarantowanie stałego poziomu jakości produktów oraz na stosowanie zmian odpowiadających wszelkim Europejskim Normom Jakościowym.



EUROPEJSKI ZNAK POTWIERDZAJĄCY
ZGODNOŚĆ Z ZASADNICZYMI WYMOGAMI
TECHNICZNYMI DYREKTYWY 98/37/EC



- DEKLARACJA ZGODNOŚCI
- OGÓLNE OSTRZEŻENIA
- NORMY PN-EN 12453, PN-EN 12445
- NORMY CEI EN 60204-1
- GWARANCJA - NA ŻYCZENIE KLIENTA



BRAMAR M. Raczyński, R. Raczyński Sp. j.
26-600 Radom, ul. Królowej Jadwigi 1, POLAND
tel. (048) 333-24-02 fax. (048) 333-07-56
<http://www.bramar.pl> e-mail: bramar@bramar.pl