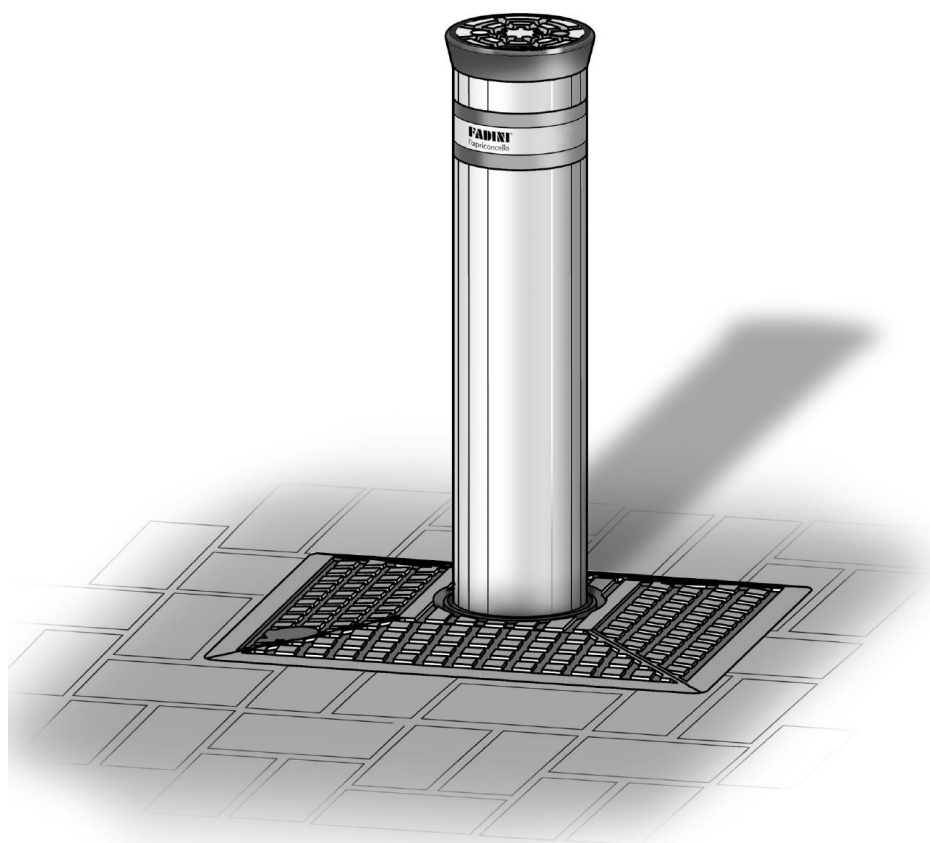


CORAL 1050

CORAL 1080



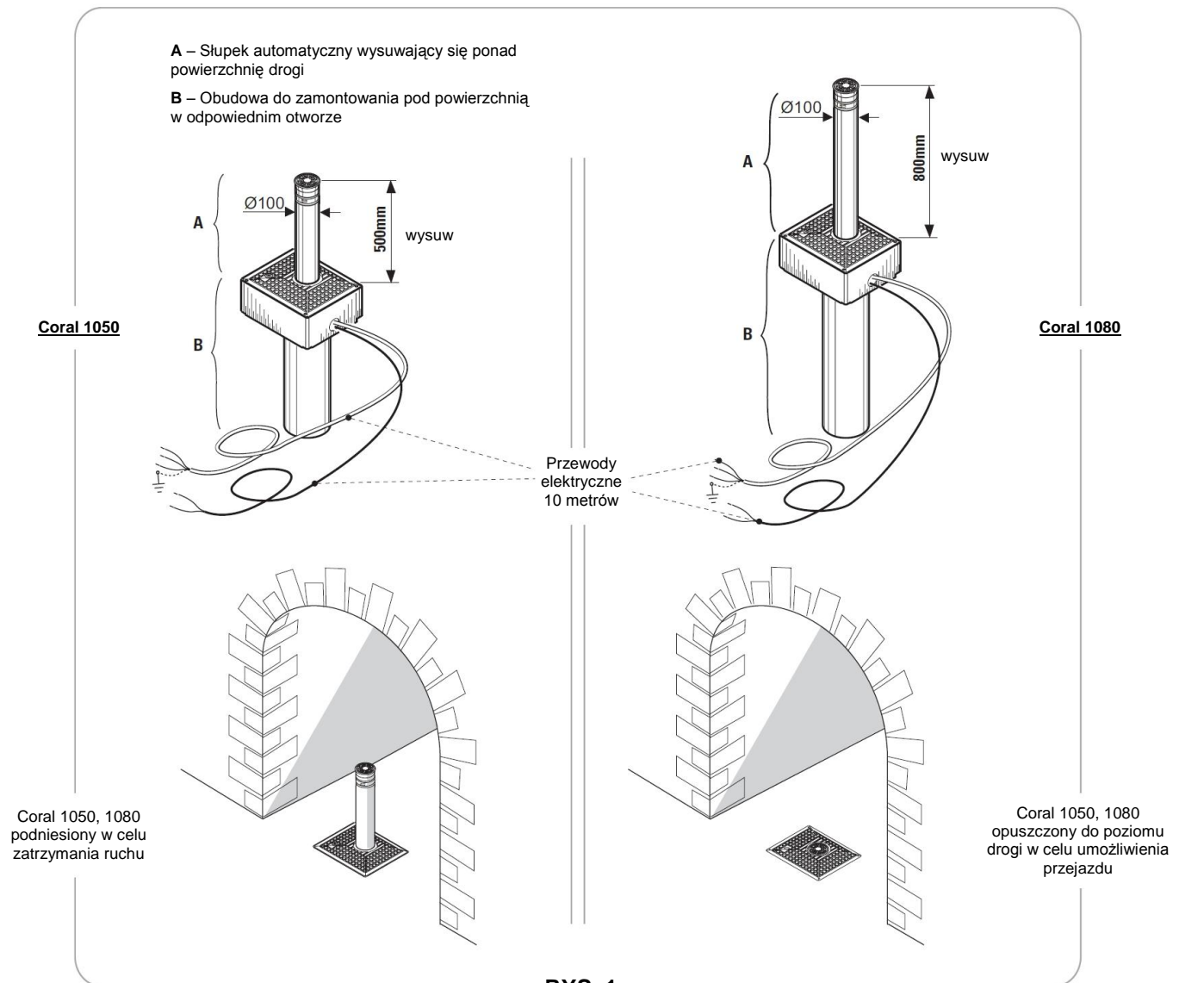
HYDRAULICZNE SŁUPKI BLOKADY WJAZDU
(z programatorem ELPRO S40)

DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA

CE

INSTRUKCJA MONTAŻU SŁUPKA AUTOMATYCZNEGO

W CELU PRZEPROWADZENIA PRAWIDŁOWEGO MONTAŻU I ZAPEWNIENIA ODPOWIEDNIEJ PRACY INSTALACJI NALEŻY POSTĘPOWAĆ ZGODNIE Z NINIEJSZĄ INSTRUKCJĄ. **WAŻNE: MONTAŻ POWINIEN BYĆ WYKONANY PRZEZ WYKWALIFIKOWANYCH TECHNIKÓW, ZGODNIE Z NORMAMI BEZPIECZEŃSTWA EN 12453 – EN 12445 I DYREKTYWĄ O MASZYNACH 98/37/CE. POWINNA BYĆ WYKONANA ANALIZA ZAGROŻEŃ, ZGODNIE Z OBOWIĄZUJĄCYMI PRZEPISAMI.**



INFORMACJE OGÓLNE

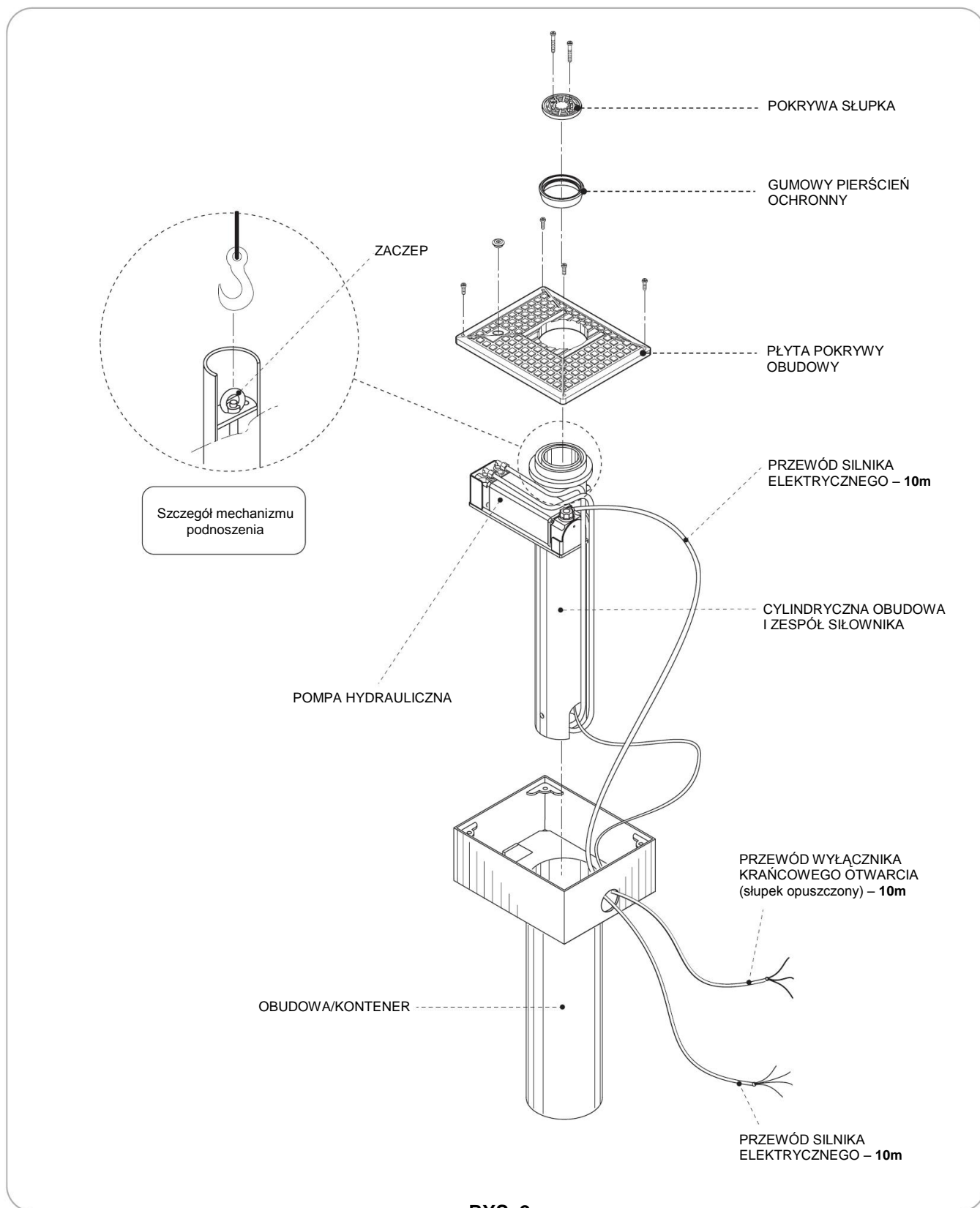
Produkt ten zaliczany jest do grupy słupków automatycznych, mających możliwość całkowitego schowania się w podłożu. Jest prosty do zamontowania, oraz nie wymaga żadnych dodatkowych ustawień czy regulacji. **CORAL 1050** jest słupkiem hydraulicznym o średnicy $\phi 100\text{mm}$, i wysuwie **500mm**. **CORAL 1080** jest słupkiem hydraulicznym o średnicy $\phi 100\text{mm}$, i wysuwie **800mm**.

Główną zaletą słupków CORAL jest prostota montażu; po zamontowaniu obudowy w podłożu, umieszczeniu w niej mechanizmu i dokonaniu połączeń elektrycznych, system jest gotowy do pracy. Po podaniu impulsu (zarówno ze zdalnego sterowania jak i z przełącznika kluczykowego) słupek zaczyna się podnosić. Pasek odblaskowy czyni go dobrze widocznym, opcjonalnie można jednak podłączyć lampę ostrzegawczą lub światła drogowe. Programator elektroniczny zapewnia wszystkie funkcje automatycznego działania (opcjonalnie można podłączyć: pętlę magnetyczną, fotobariery, itp.).

WYBÓR MIEJSCA MONTAŻU

Przed przystąpieniem do montażu upewnij się, że:

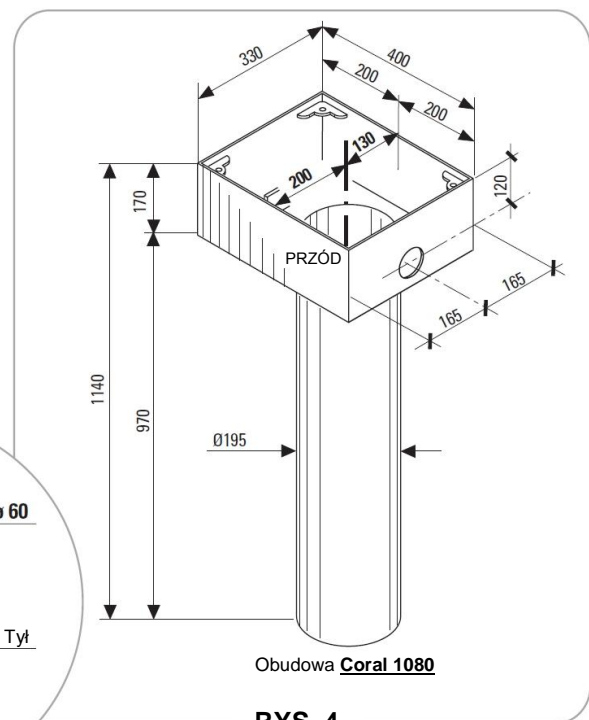
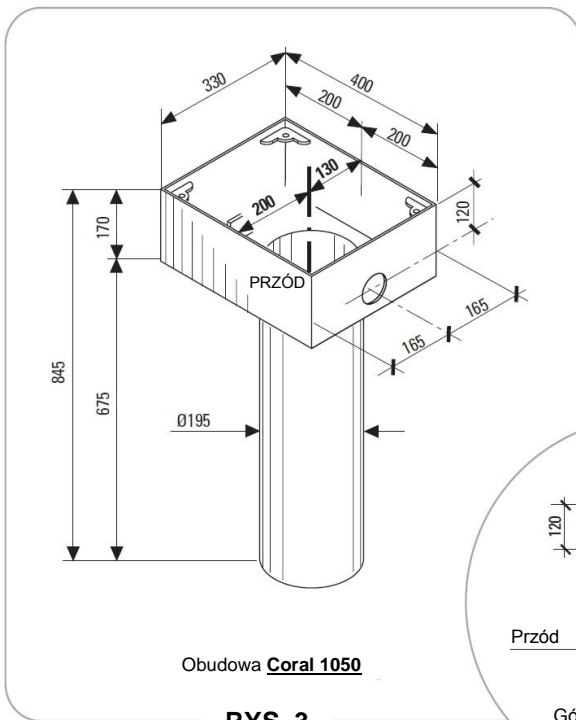
- Miejsce, gdzie zamontowany będzie obudowa słupka nie koliduje z jakąkolwiek podziemną instalacją.
- Właściwości podłoża odpowiadają wymogom instalacji.
- Żadne obiekty nie kolidują z ruchem słupka.

OPERACJE WSTĘPNE: ROZDZIELENIE ZESPOŁU SŁUPKA**RYS. 2**

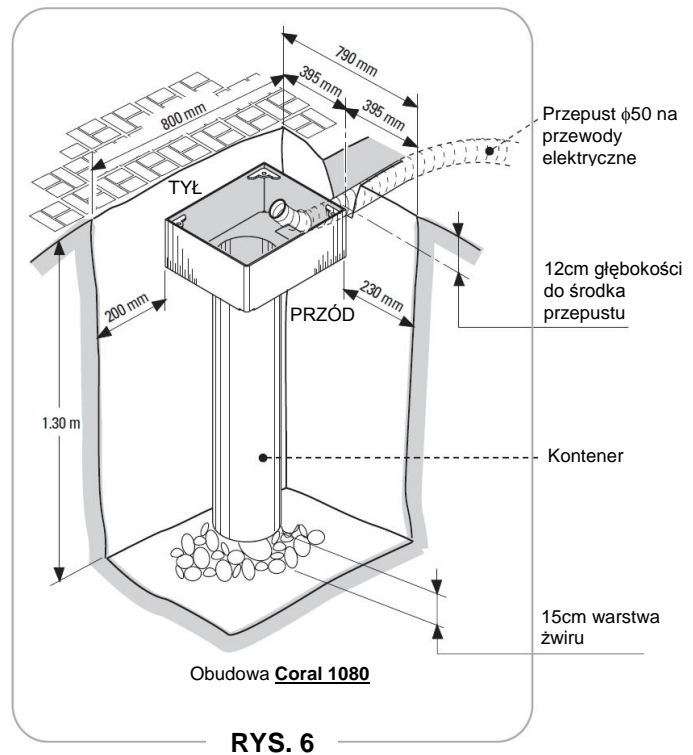
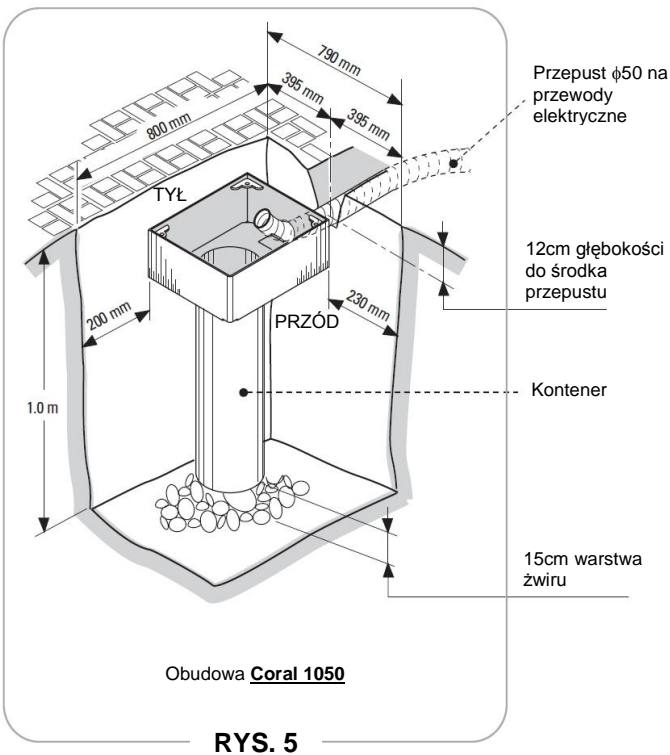
Operacja 1: Po zdjęciu płyty pokrywy obudowy dostępny staje się mechanizm i elementy takie jak: pompa, siłownik mogą być łatwo wyciągnięte. Rys. 2.

WAŻNE: upewnij się, że przewody elektryczne nie są uszkodzone lub przypadkowo odłączone.

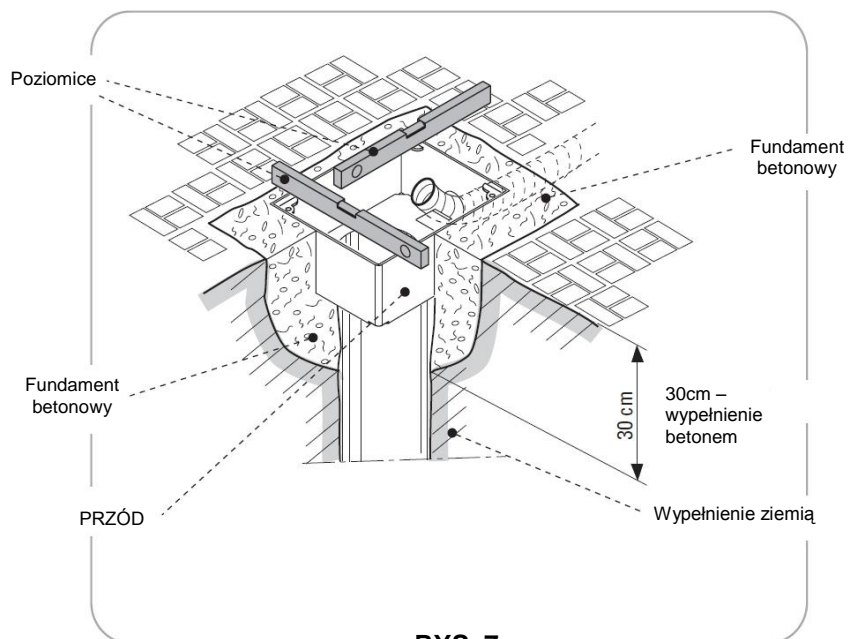
MONTAŻ OBUDOWY/KONTENERA



Obudowa/kontener, mieszczący automatykę powinien być zakopany w podłożu tak, aby jego góra była na poziomie podłoża.
WAŻNE: Góra, kwadratowa część obudowy (w której zainstalowana jest pompa) nie jest ustawiona centralnie względem osi kontenera w którym znajduje się siłownik. Odległość od „tyłu” obudowy do linii środkowej kontenera wynosi 13cm. (rys. 3 i 4).



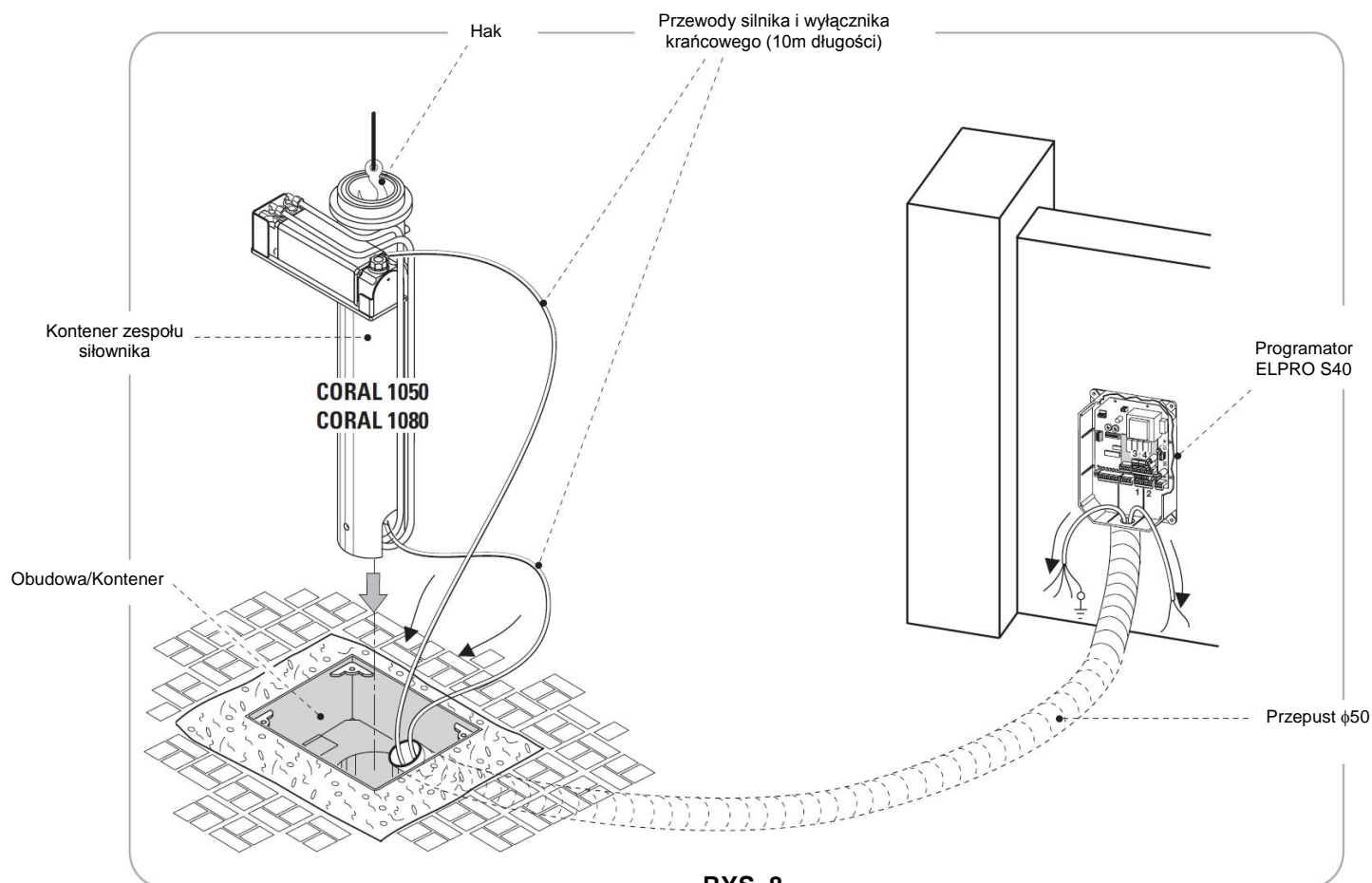
- Do zamontowania słupka Coral konieczne jest wykopanie otworu w drodze, jak pokazano na rysunkach 5 i 6. Istotne jest stworzenia przepustu $\phi 50$ prowadzącego od obudowy do programatora (przewody mają długość 10m). Należy zapewnić odpływ poprzez podsypanie w dolnej części otworu 15cm warstwy żwiru.



WAŻNE: Po ustawieniu obudowy w otworze należy upewnić się, że jest ona zrównana z poziomem podłoża.

RYS. 7

MONTAŻ SŁUPKA W OBUDOWIE

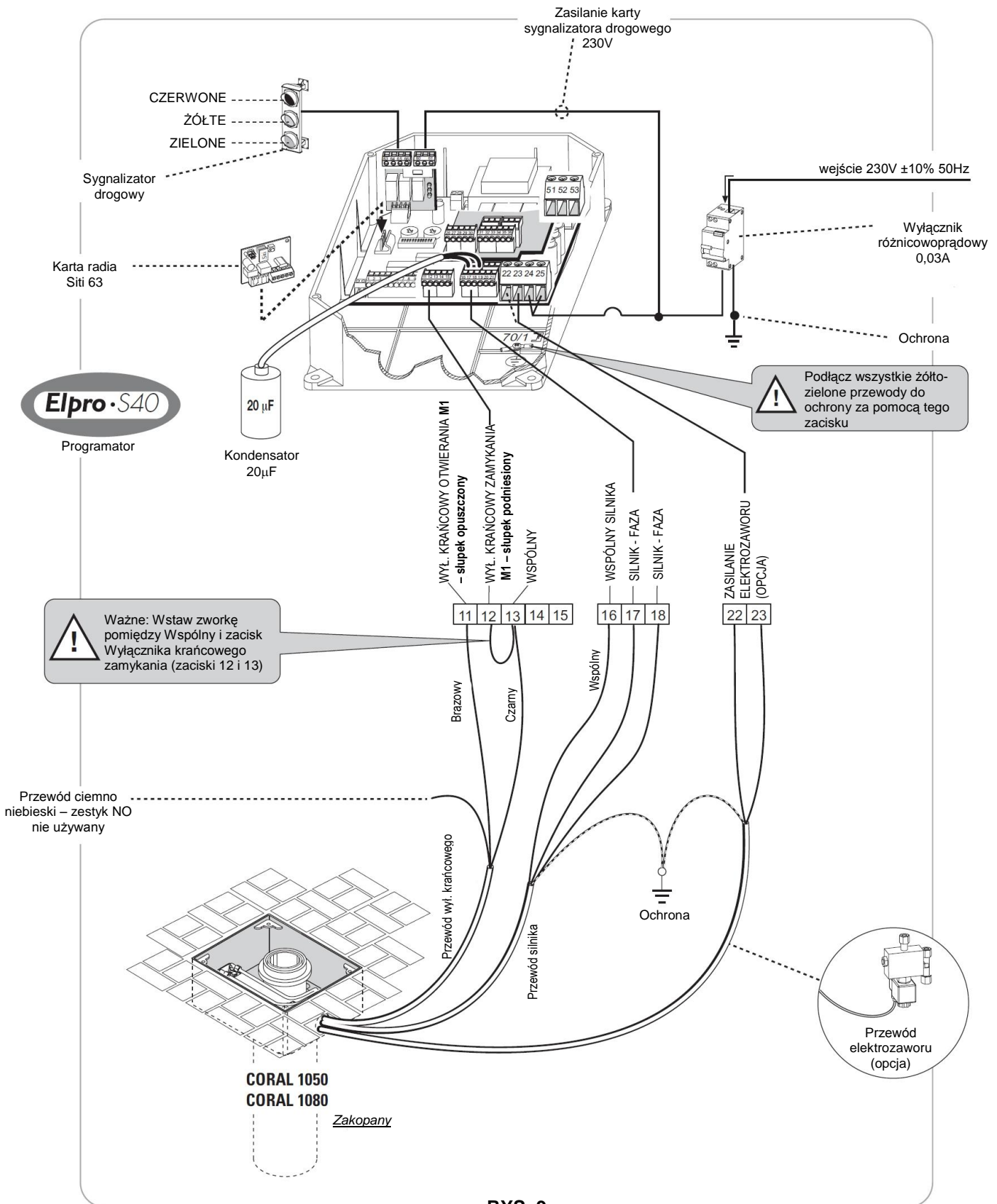


RYS. 8

W przypadku tej operacji ważne jest, aby obudowa/kontener były solidnie zamontowane w podłożu a cement zastygł. Odpowiednia uprząż do podnoszenia powinna być przełożona przez zaczep słupka i podpięta do mechanizmu podnoszącego. Mechanizm słupka powinien być podniesiony i ustawiony dokładnie nad obudową/kontenerem. Przewody silnika i wyłącznika krańcowego powinny zostać przepchnięte przez przepust, a mechanizm słupka powinien być opuszczony delikatnie do obudowy.

WAŻNE: Przy przepychaniu przewodów silnika i wyłącznika krańcowego należy uważać, aby ich nie uszkodzić ani nie odłączyć.

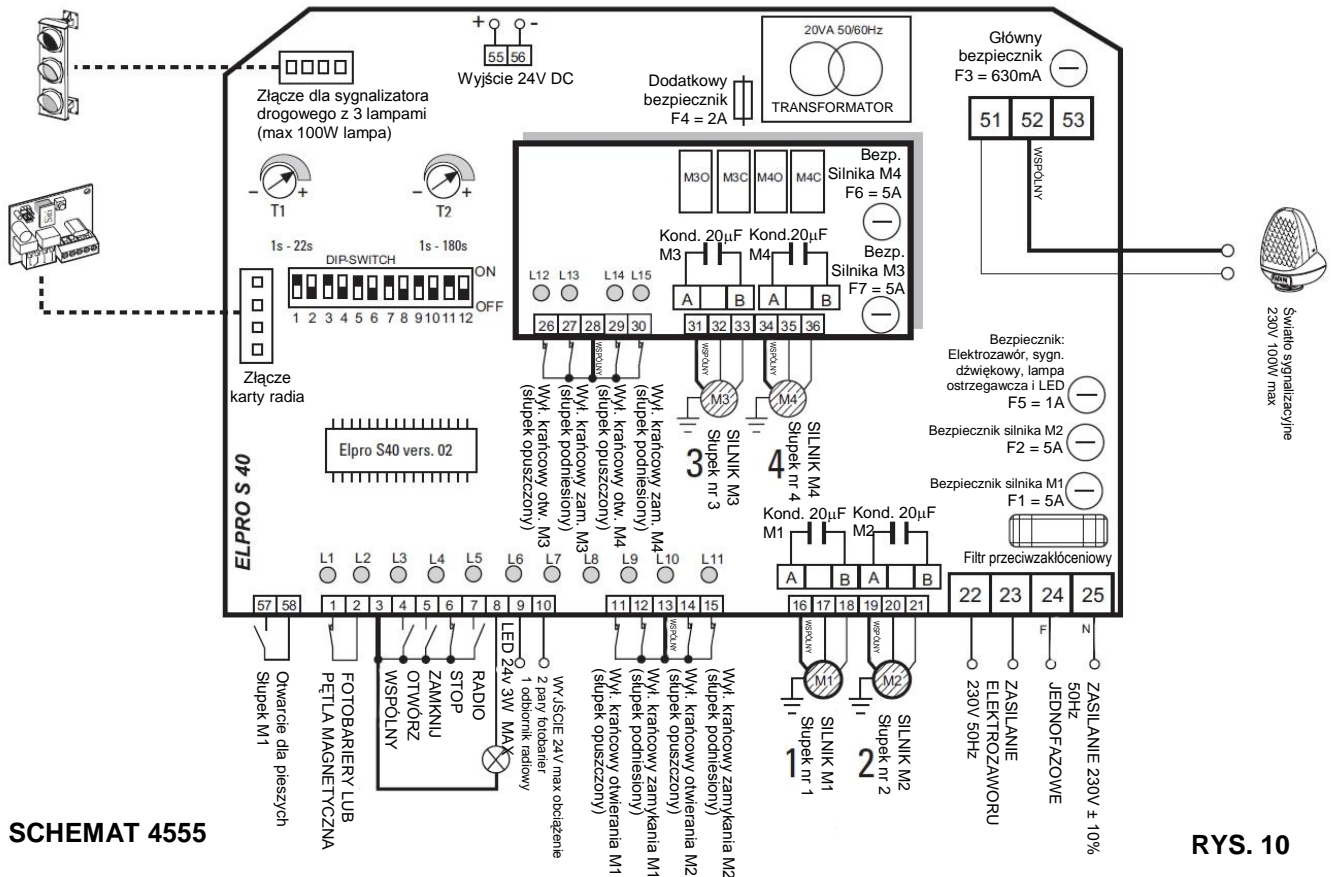
POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE PROGRAMATORA ELPRO S40



RYS. 9

Wraz ze słupkami Coral dostarczone są dwa przewody: jeden do podłączenia 230V 50Hz – do **silnika elektrycznego** – zaciski **16, 17 i 18**; drugi do podłączenia wyłącznika krańcowego otwierania 11 i wspólnego 13 (rys. 9). Należy umieścić zwórę pomiędzy zaciski 12 i 13 wyłącznika krańcowego zamykania.

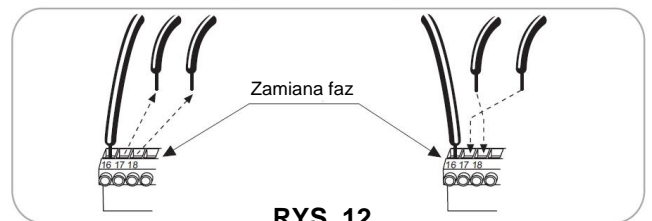
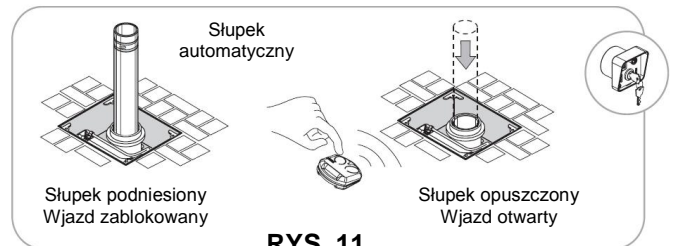
POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE PROGRAMATORA ELPRO S40



PIERWSZE URUCHOMIENIE

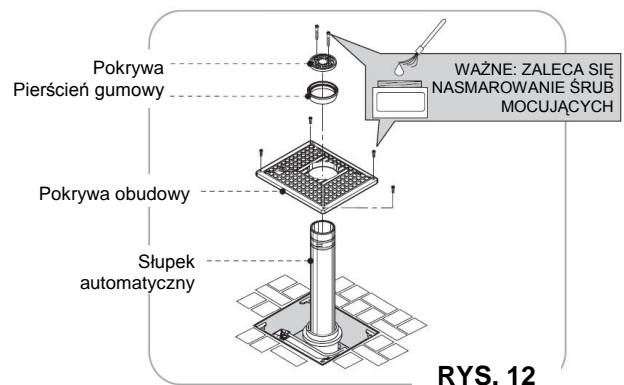
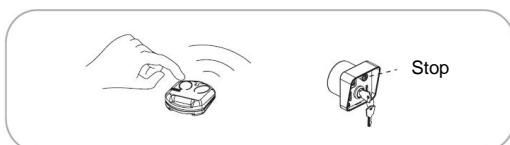
Po zakończeniu montażu słupka i wszystkich akcesoriów bezpieczeństwa oraz wykonaniu odpowiednich połączeń programatora Elpro S40 i wykonaniu Analizy Ryzyka można przystąpić do pierwszego uruchomienia słupka. W przypadku zdalnego sterowania (po jego uprzednim zakodowaniu zgodnie z instrukcją) należy podać sygnał lub użyć przelącznika kluczykowego aby podnieść słupek. Rys. 11.

Podczas pierwszego użycia ważne jest sprawdzeniem czy przewody fazy silnika elektrycznego odpowiadają pozycjom „otwartej” i „zamkniętej” słupka. Jeśli nie – należy zamienić dwa przewody „fazy” zostawiając wspólny na swoim miejscu (rys. 12).

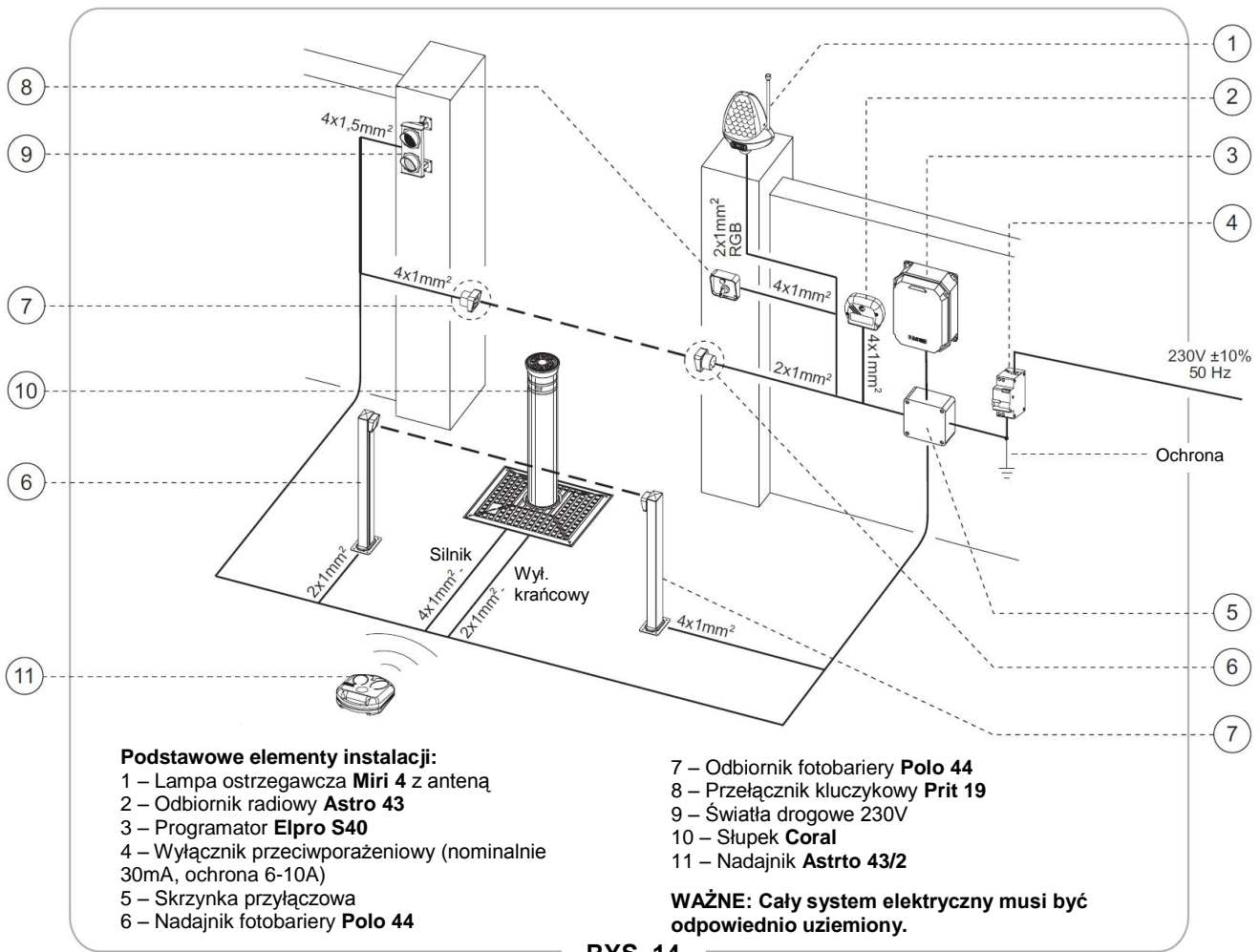


MONTAŻ POKRYWY OBUDOWY

- Do zamocowania pokrywy użyj 4 śrub (rys. 13)
- Podnieś słupek aby ułatwić zamocowanie pokrywy słupka i pierścienia gumowego.



POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE PROGRAMATORA ELPRO S40



RYS. 14

Należy zapoznać się z poniższym diagramem przed przystąpieniem do wykonywania połączeń elektrycznych (rys. 9 i 10).

WAŻNE: Wszystkie komponenty elektryczne powinny być odpowiednio chronione (rys. 9).

- Dla przewodów zasilania, silnika elektrycznego i lampy ostrzegawczej używaj przewodów o przekroju $1,5\text{mm}^2$. W przypadku przewodów o długości większej niż 50m używaj przewodów o przekroju 2mm^2 .

- Do podłączenia fotobariery, przełączników oraz innych akcesoriów należy używać przewodu o przekroju 1mm^2 .

ORGANIZACJA AKCESORIÓW BEZPIECZEŃSTWA

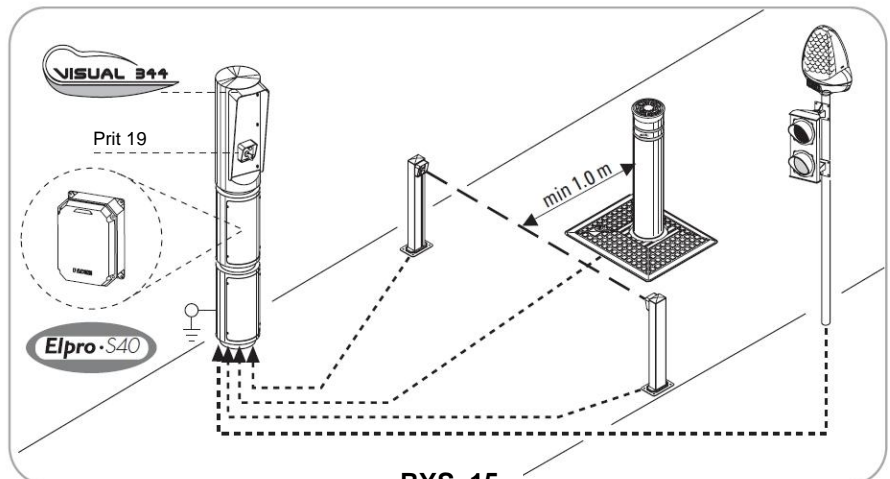
Urządzenia zabezpieczające muszą być zamontowane w określonej odległości od słupka.

FOTOBARIERY

Fotobariery muszą być zamontowane w odległości minimalnej przedstawionej na rysunku nr 15.

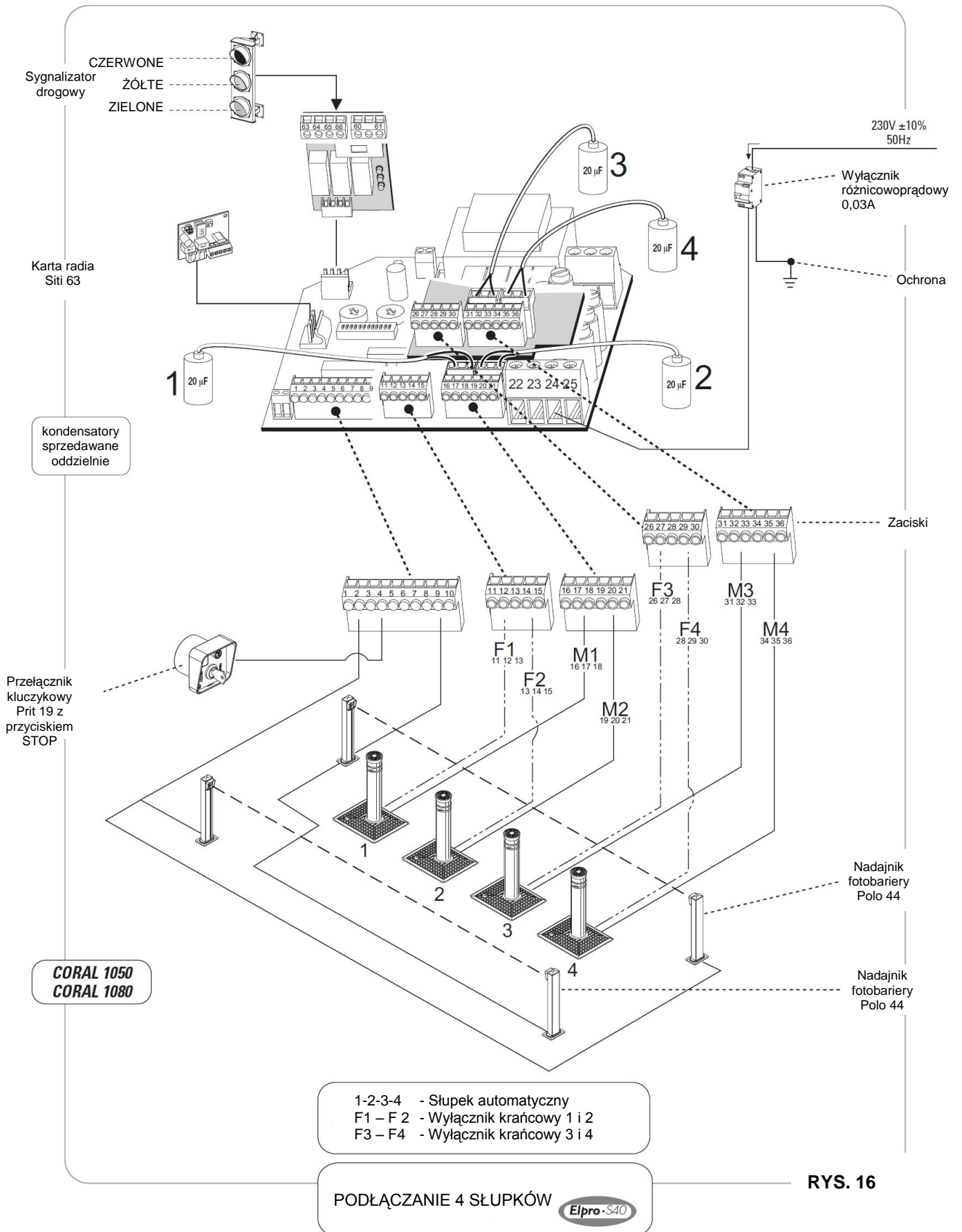
SŁUPEK VISUAL 344

2 lub 3 modułowy słupek Visual 344 może pomieścić programator Elpro S40 oraz akcesoria kontroli takie jak interkom i przełączniki kluczykowe.



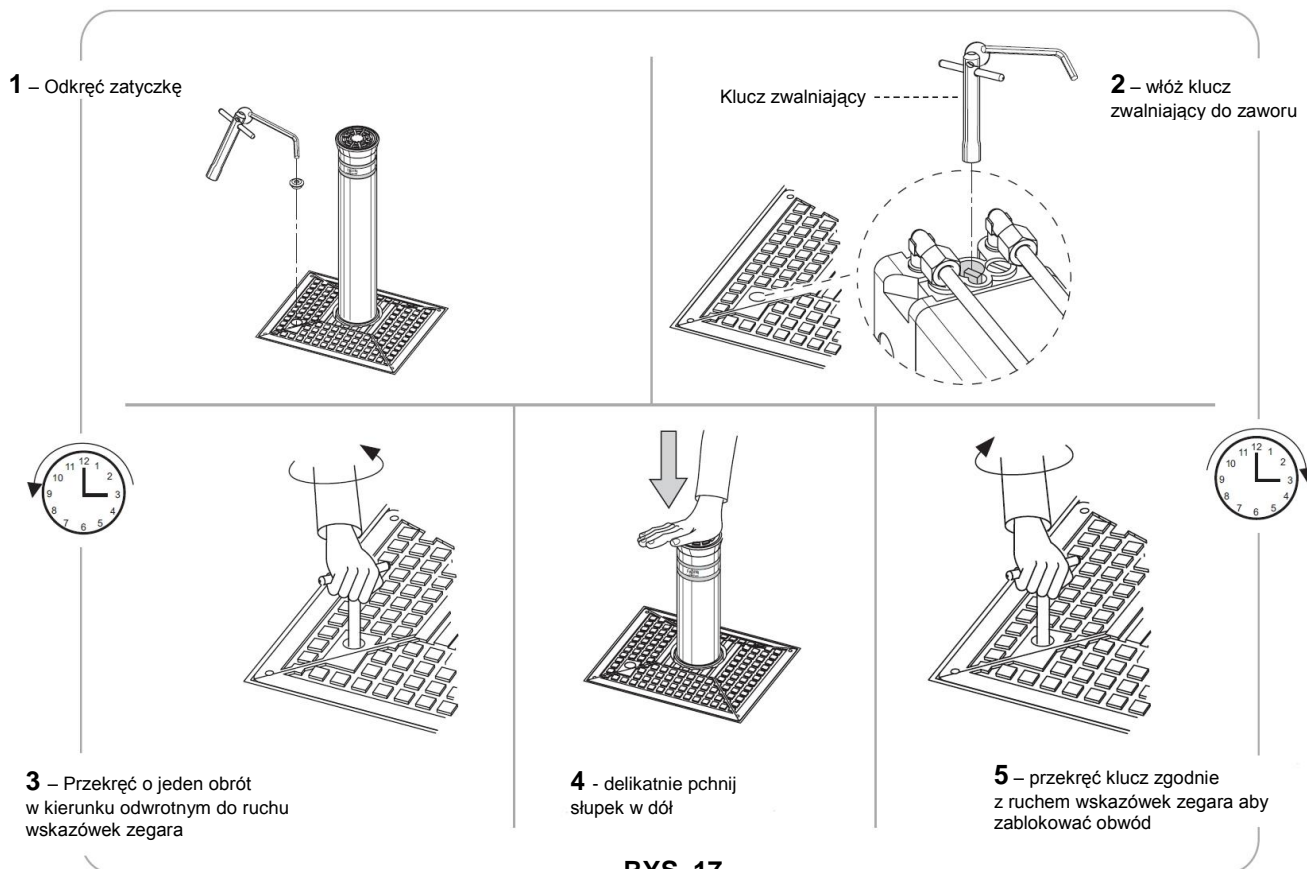
RYS. 15

POŁĄCZENIA ELEKTRYCZNE PROGRAMATORA ELPRO S40 – 4 SŁUPKI



RYS. 16

SYSTEM WYSPRZĘGLANIA RĘCZNEGO

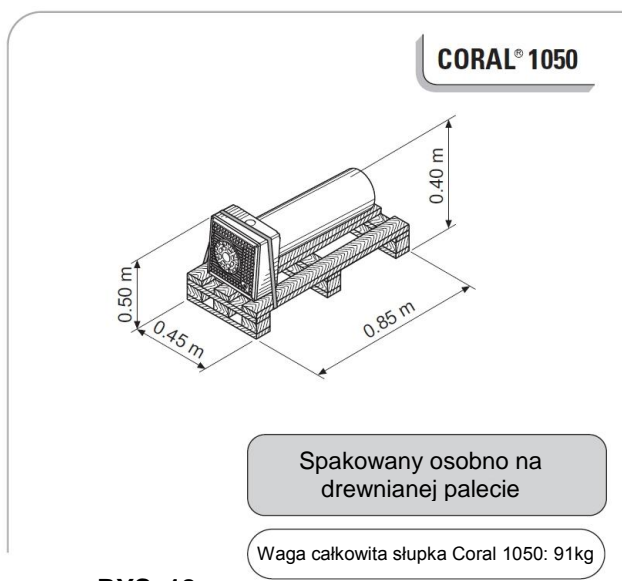


RYS. 17

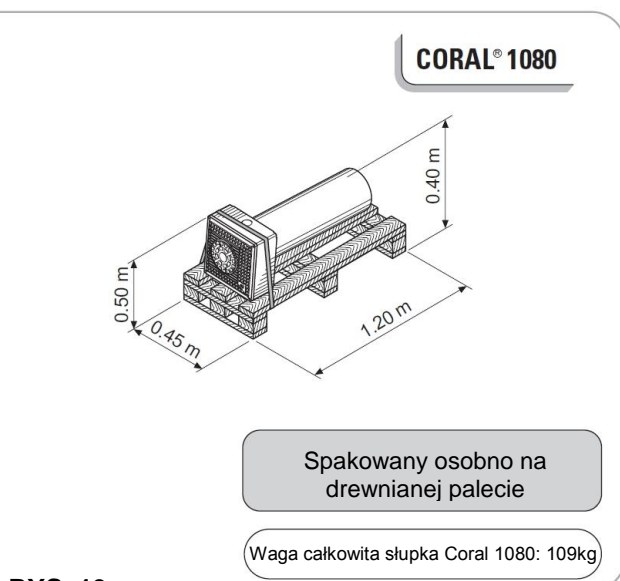
W przypadku braku zasilania możliwe jest ręczne opuszczenie słupka. Należy postępować tak jak pokazano na rysunku 17. najpierw odkręcić zatyczkę (1), włożyć klucz zwalniający do zaworu (2) i przekręcić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara o jeden obrót (3); delikatnie popchnąć słupek w dół (4) i ewentualnie przywrócić normalny tryb pracy przekręcając klucz zgodnie z ruchem wskazówek zegara (5).

Aby przywrócić normalne działanie, najpierw przekręć klucz w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara aby „zablokować” obwód hydrauliczny, upewnij się, że system jest zasilany i podaj impuls aby słupek podniósł się.

OPAKOWANIE



RYS. 18



RYS. 19

WAŻNE: Opakowanie (karton, polistyren, nylon) powinny być przetwarzane przez wyspecjalizowane firmy.

PARAMETRY TECHNICZNE

ZESPÓŁ POMPY

Typ pompy	P10
Wydajność pompy	4,45 l/min
Ciśnienie robocze	2 MPa (20 bar)
Ciśnienie maksymalne	4 MPa (40 bar)
Temperatura pracy	-20°C + 80°C
Typ oleju	FADINI A15 AGIP
Waga zespołu pompy	10 Kg
Standard bezpieczeństwa	IP 54

SILNIK ELEKTRYCZNY

Moc	0,25 KW (0,33 HP)
Zasilanie	230V
Pobór prądu	1,8 A
Częstotliwość	50 Hz
Pobór mocy	330 W
Kondensator	20µF
Obroty silnika	2800 obr/1'
Intensywność pracy	S3

SIŁOWNIK HYDRAULICZNY CORAL 1050

Czas wysuwu	4 s
Wysuw	500 mm
Średnica tłoka	16 mm
Średnica cylindra	30 mm
Siła pchania	15 daN
Standard bezpieczeństwa	IP 557

WYDAJNOŚĆ CORAL 1050

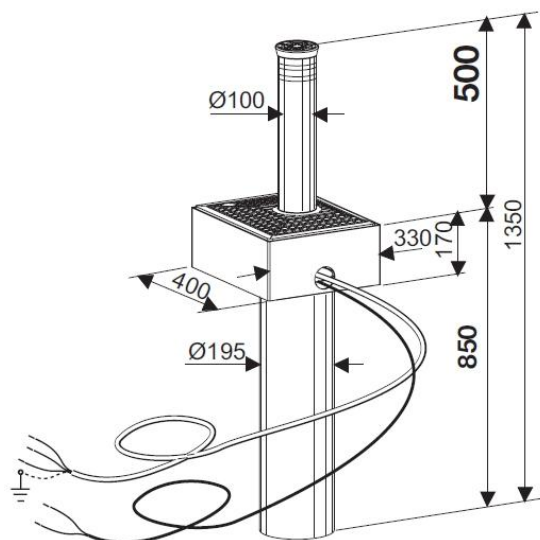
Cykl pracy	4s otwieranie, 30s przerwa, 4s zamykanie, 30s pauza
Czas pełnego cyklu	68s
Ilość kompletnych cykli	53/godzinę
Ilość cykli w roku	154 000
Waga Coral 1050	86 Kg

SIŁOWNIK HYDRAULICZNY CORAL 1080

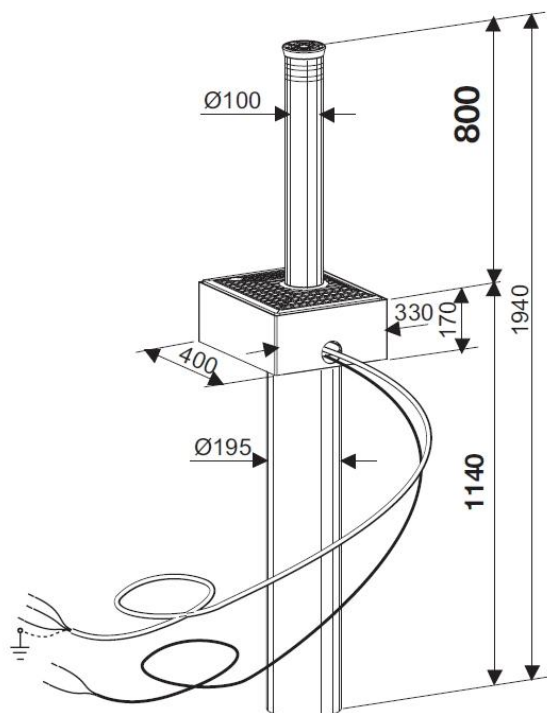
Czas wysuwu	6 s
Wysuw	800 mm
Średnica tłoka	16 mm
Średnica cylindra	30 mm
Siła pchania	15 daN
Standard bezpieczeństwa	IP 557

WYDAJNOŚĆ CORAL 1080

Cykl pracy	6s otwieranie, 30s przerwa, 6s zamykanie, 30s pauza
Czas pełnego cyklu	72 s
Ilość kompletnych cykli	50/godzinę
Ilość cykli w roku	146 000
Waga Coral 1080	104 Kg



RYS. 20



RYS. 21

OSTRZEŻENIE

- Przed zamontowaniem wyposażenia należy zapoznać się z **Analizą Ryzyka** i zamontować wymagane urządzenia zgodnie z normami PN-EN-12445 i PN-EN- 12453.
- Zaleca się postępowanie zgodne z powyższymi instrukcjami. Sprawdzenie zgodności specyfikacji silnika z zasilaniem występującym w danym miejscu.
- Opakowanie (karton, polistyren, nylon) powinny być przetwarzane przez wyspecjalizowane firmy.
- Jeśli konieczne będzie wyjęcie napędu z powodu naprawy lub konserwacji **nie wolno odcinać przewodów elektrycznych**, należy je właściwie odłączyć od tablicy zaciskowej.
- Odłączyć zasilanie przed zdjęciem pokrywy tablicy zaciskowej silnika.
- Cała instalacja i urządzenia powinny spełniać wymogi przepisów o ochronie przeciwporażeniowej (bezwzględnie podłączyć napęd do przewodu ochronnego instalacji).

KONSERWACJA

Aby osiągnąć optymalne działanie i bezawaryjną pracę całego wyposażenia oraz zachować normy bezpieczeństwa, wymagane jest, aby inspekcje i konserwacja dla całej instalacji wykonywana była przez wykwalifikowanych serwisantów (zarówno części mechaniczne jak i elektryczne wraz z oprzewodowaniem).

- Elementy hydrauliczne: konserwacja średnio co 6 miesięcy
- Elementy elektroniczne i urządzenia bezpieczeństwa: raz w miesiącu.

UWAGA: Słupki automatyczne wymagają aby przynajmniej raz w miesiącu wykonać pełny cykl podniesienia i opuszczenia słupka.



Rozwój firmy MECCANICA FADINI szedł zawsze w parze z troską o zagwarantowanie jakości swoich produktów. W ramach stałego procesu polepszania produkcji wprowadzono taki system pracy. Który pozwoliłby na zagwarantowanie stałego poziomu jakości produktów oraz na stosowanie zmian odpowiadających wszelkim Europejskim Normom Jakościowym.



Znak „CE” potwierdza zgodność napędu z zasadniczymi wymogami technicznymi Dyrektywy Europejskiej EEC 73/23 w odniesieniu do deklaracji producenta dostarczanych artykułów, będących w zgodności z regulacjami ISO 9000= UNI EN 29000. AUTOMATYZACJA W ZGODNOŚCI Z NORMAMI BEZPIECZEŃSTWA PN-EN 12453, PN-EN 12445.

EUROPEJSKI ZNAK POTWIERDZAJĄCY ZGODNOŚĆ Z ZASADNICZYMI WYMOGAMI TECHNICZNYMI DYREKTYWY 98/37/EC



BRAMAR M. Raczyński, R. Raczyński Sp. j.
26-600 Radom, ul. Królowej Jadwigi 1, POLAND
tel. (48) 333-24-02 fax. (48) 333-07-56
<http://www.bramar.pl> e-mail: bramar@bramar.pl