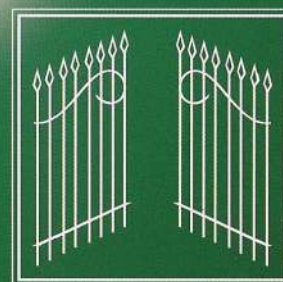


# MEC

# 200

- Elektromechaniczny napęd
- Do bram przesuwnych



**FADINI**<sup>®</sup>  
otwiera bramy



## Elektromechaniczny napęd Do bram przesuwnych



**MEC 200** jest elektromechanicznym motoreduktorem przeznaczonym do bram przemysłowych znacznych gabarytów. Produkowany w wersji poziomej i pionowej.

Obudowa wykonana jest ze stopu aluminium odlewane ciśnieniowo. Programator elektroniczny steruje wszystkimi potrzebnymi funkcjami pracy, a także współpracuje z akcesoriami zewnętrznymi takimi jak: lampa ostrzegawcza, fotobariera, przycisk sterowniczy itd. Takie rozwiązanie jest zgodne z normą EN 12453, EN 12445. Przekładnia mechaniczna motoreduktora pracuje w specjalnym oleju.

Przekładnia wykonana jest ze specjalnego, wysokogatunkowego stopu brązu. Silnik elektryczny wykonany ze specjalnych materiałów i zaprojektowany w oparciu o zaawansowaną technologię, co czyni go bardzo niezawodnym w pracy. Motoreduktor wyposażony jest w sprzęgło przeciążeniowe regulowane z zewnątrz, po zdjęciu obudowy napędu.

W przypadku awarii lub braku zasilania możliwe jest ręczne wysprzęglenie motoreduktora za pomocą specjalnego klucza.

MEC 200 jest również wyposażony w wyłącznik bezpieczeństwa,

odłączający napięcie w wypadku, gdy zdjęta jest obudowa programatora (tylko wersja 0,5 KM).

MEC 200 - wersja pozioma i pionowa - może być wyposażony w silnik o mocy: 0,5 KM; 1 KM; 1,5 KM.

Pierwsze dwa modele są jedno lub trzyczasowe, trzeci - tylko trzyczasowy.

Modele powyższe występują bez programatora za wyjątkiem modelu 0,5 KM/1F, który ma wbudowany programator.

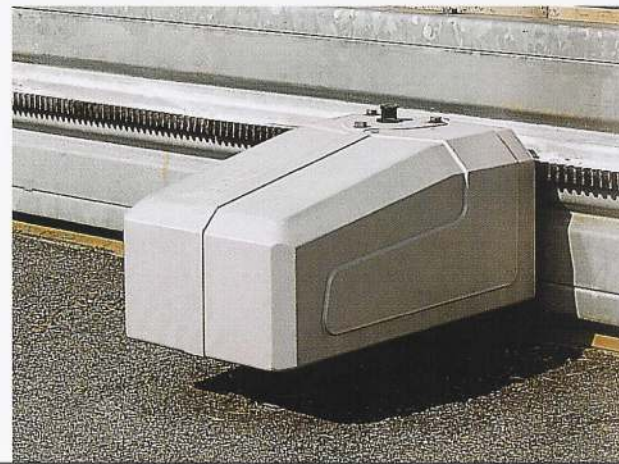
MEC 200 jest motoreduktorem, który powstał w wyniku wieloletnich doświadczeń zdobytych przez MECCANICA FADINI w projektowaniu i konstruowaniu coraz bardziej zaawansowanych technicznie systemów napędowych.







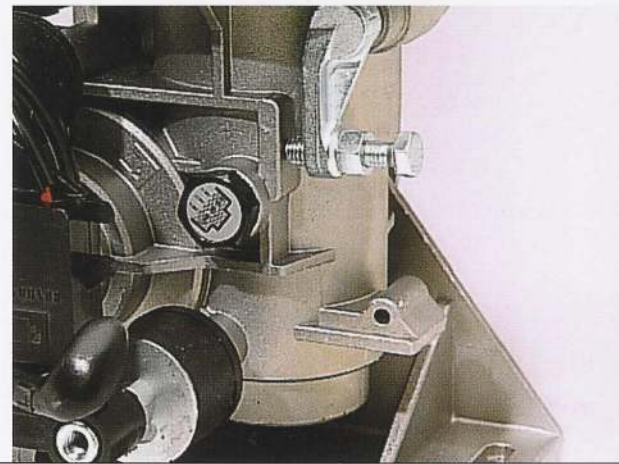
- Ⓐ Motoreduktor MEC 200 - wersja pozioma
- Ⓑ Motoreduktor MEC 200 - wersja pionowa
- Ⓒ Mechanizm napędu
- Ⓓ Mechanizm napędu



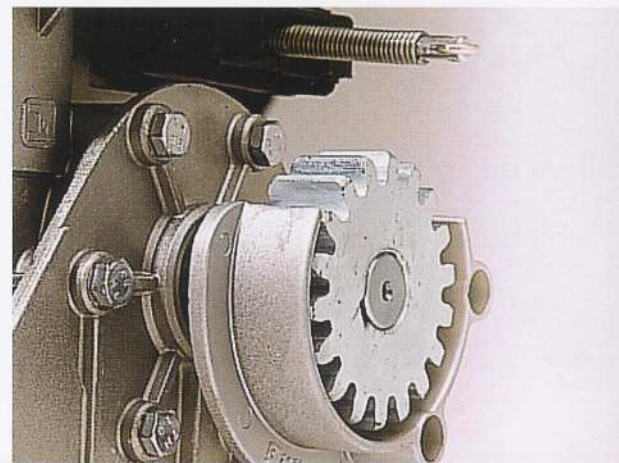
Ⓐ



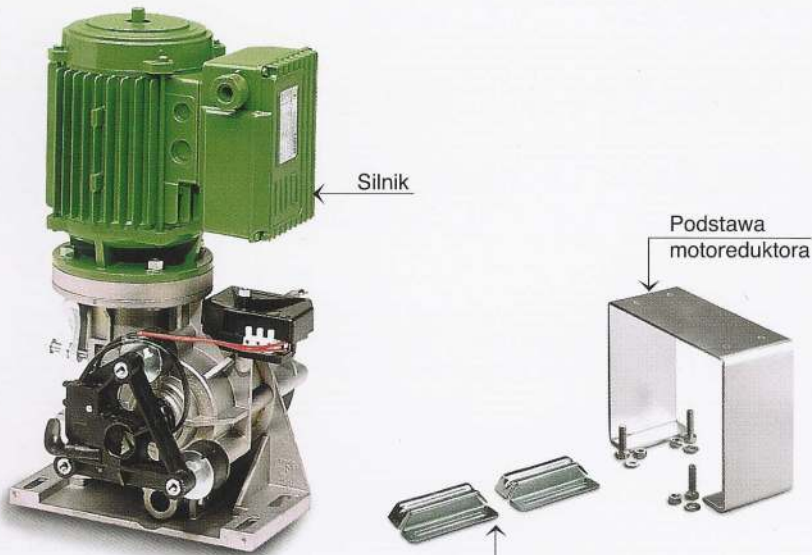
Ⓑ



Ⓒ



Ⓓ



Listwa bezpieczeństwa z przełącznikiem ciśnieniowym

Listwa zębata stalowa ocynkowana





## Akcesoria



**ELPRO 10 CEI**  
programator elektroniczny



**PRIT 19**  
przełącznik kluczykowy



**PULIN 3**  
przycisk sterowniczy



**MIRI 4**  
lampa ostrzegawcza z osłoną metalową



**BIRIO A8**  
antena



**POLO 44**  
fotobariera



**ASTRO 43 SAW**  
odbiornik radiowy



**ASTRO 43/2**  
nadajnik

## Specyfikacja techniczna

### SILNIK ELEKTRYCZNY

	Jednofazowy	Trójfazowy	Jednofazowy	Trójfazowy	Trójfazowy
Moc silnika.....	0,37 KW (0,5 KM)	0,37 KW (0,5 KM)	0,73 KW (1 KM)	0,73 KW (1 KM)	1,1 KW (1,5 KM)
Napięcie zasilające.....	230 V - 50 Hz	230/400 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz	230/400 V - 50 Hz	230/400 V - 50 Hz
Moc pobierana.....	510 W	575 W	1'130 W	1'030 W	1'500 W
Pobór prądu.....	2,4 A	2,1/1,2 A	5,7 A	3,7/2,2 A	5,1/3 A
Obroty silnika.....	1'380 obr./min.	1'380 obr./min.	1'380 obr./min.	1'380 obr./min.	1'380 obr./min.
Kondensator.....	20 µF		30 µF		
Intensywność pracy.....	S 3	S 3	S 3	S 3	S 3

### KOMPLETNY NAPĘD

Moment napędowy.....	40 Nm	40 Nm	80 Nm	80 Nm	110 Nm
Przełożenie.....	1/32				
Prędkość przesuwu.....	9,6 m/ min				
Temperatura pracy.....	-20°C + 80°C				
Typ oleju.....	AGIP ROTRA THT - W 80 - Kg 0,22				
Max waga bramy.....	400 Kg	450 Kg	800 Kg	850 Kg	1'200 Kg
Waga napędu (wer. pionowa).....	19 Kg	18 Kg	23 Kg	21 Kg	25 Kg
Waga napędu (wer. pozioma).....	19,5 Kg	18,5 Kg	23,5 Kg	21,5 Kg	25,5 Kg
Standard ochrony.....	IP 557				

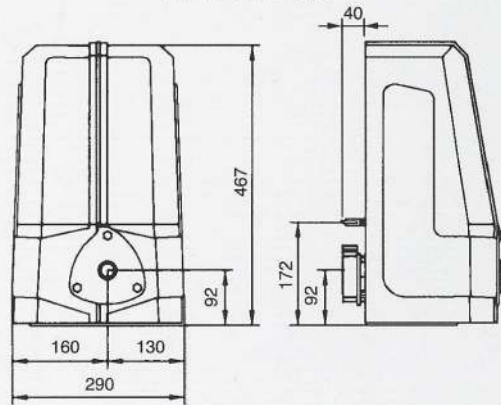
Czas cyklu .....25 s. otwarcie; 30 s. zatrzymanie; 25 s. zamykanie  
 Kompletny czas cyklu ..... 80 s  
 Liczba cykli na godz. .... 45/h  
 Liczba cykli na rok ..... 131'000

### UWAGA

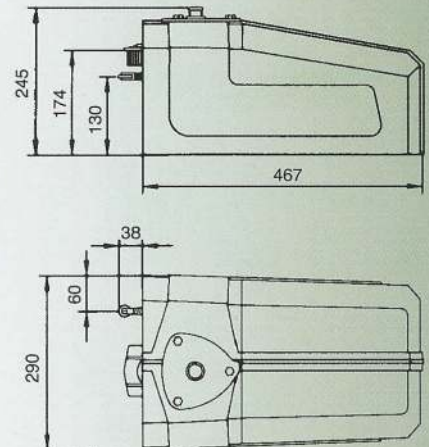
- Opakowanie (karton, polistyren, nylon) mogą być przetwarzane przez wyspecjalizowane firmy.
- Elementy elektryczne muszą być uziemiane.



### WERSJA PIONOWA



### WERSJA POZIOMA



**PRZEDSIĘBIORSTWO FAIR PLAY**  
**BRAMAR®**  
 M.Perczak, M.Raczyński, J.Sobolewski sp.j.  
 26-600 Radom  
 ul. Królowej Jadwigi 1  
 tel. (048) 333 24 02  
 fax (048) 333 07 56

Firma zastrzega sobie prawo do zmian bez wcześniejszego powiadomienia

**CE** EUROPEJSKI ZNAK  
 STWIERDZAJĄCY  
 ZGODNOŚĆ Z  
 NORMĄ 98/37/EC

- DEKLARACJA ZGODNOŚCI
- UWAGI OGÓLNE
- NORMA EN 12453, EN 12445
- NORMA CEI EN 60204-1
- CERTYFIKAT GWARANCYJNY NA ŻYCZENIE KLIENTA

**meccanica**  
**FADINI®**  
 s.n.c.

FABRYKA URZĄDZEŃ DO AUTOMATYZACJI BRAM

Symbol „CE” oznacza, że napęd został wykonany zgodnie z Europejską Dyrektywą art. 10 EEC 73/23, w związku z deklaracją producenta mówiącą o dystrybucji produktów, będących zgodnymi z normą ISO 9000=UNI EN 29000 i dlatego jest NAPĘDEM ODPOWIADAJĄCYM NORMOM BEZPIECZENSTWA EN 12445, EN 12453. Rozwój firmy Meccanica Fadini siedi zawsze w parze z troską o zagwarantowanie jakości swoich produktów. W ramach stałego procesu polepszania produkcji wprowadzono taki system pracy, który pozwoliłby na zagwarantowanie stałego poziomu jakości produktów oraz na stosowanie zmian odpowiadających Europejskim Normom Jakościowym.